

REPERE	REFERENCE	Qté	DESIGNATION	RECHANGE USURE
1	ES 06049- L43,5	1	SUPPORT BUSE	N
2		1	GOUPILLE CYLINDRIQUE 3x10	N
3	15750.45.01	1	ECROU	N
4	15750.45.26	1	VIS CHC M5 MODIFIEE	N
5	BN791 M5	5	RONDELLE ELASTIQUE NERVUREE	N
6		4	VIS CHC M5 x20	N

B	19/01/2009	M.A.J. SOLIDWORKS	DGAP	PFOA
A	05/2002	1ère EMISSION	PAPIC	
Ind	Date	Désignation des Modifications	Modif.par	Vérif. par

Echelle de reproduction réduite : _____ 100mm A4


Protection :	Tolérances Générales Selon NORME ISO 2768 - mK	Masse : Kg
Traitement :	Dess. par : PAPIC	Date : 05/2002
Matière :	Vérif. par :	Visa :
Titre général : PISTOLET TOURNANT AXE 7	Echelle : 1:1	Visa :
Désignation : SUPPORT BUSE L43.5	N°AFFAIRE: STD	PL: Man <input type="checkbox"/> CAO (SW) <input checked="" type="checkbox"/>
		N°CLIENT: _____
<small>Ce plan est la propriété d'Euraltech-TI et ne peut être communiqué sans son autorisation</small>		N°E-TI: ES 06050 L43.5

Planche
1/1