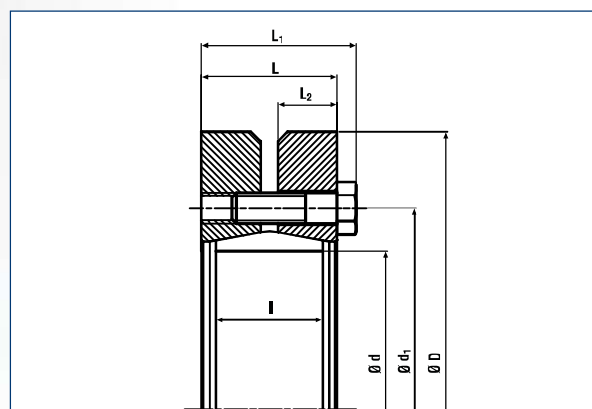
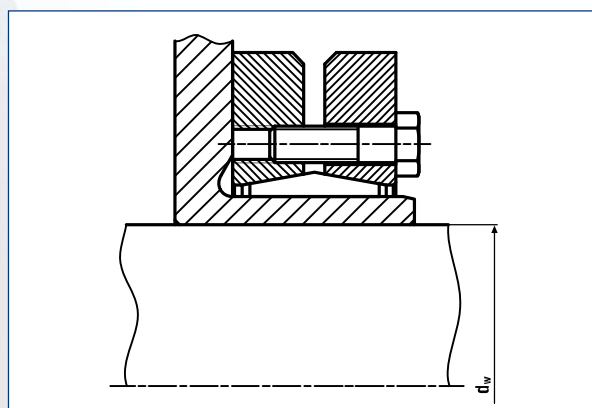


Schrumpfscheibe RINGFEDER® RfN 4061 · Einbausituation
Shrink Disc RINGFEDER® RfN 4061 · Location



Schrumpfscheibe RINGFEDER® RfN 4061 · Maßzeichnung
Shrink Disc RINGFEDER® RfN 4061 · Dimensions



Axialagerteller · *Axial bearing disc*

Abmessungen Schrumpfscheiben Shrink Discs dimensions									Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte Transmissible torques or axial forces			Spannschrauben Locking screws DIN EN ISO 4014-10.9		Gewicht Weight		
d _w	d	D	L ₁	L	d ₁	L ₂	l	T _A	T	F _{ax}	P	■ _v	Quantity	Gewinde Thread	kg	T _{max}
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Nm	kN	N/mm ²		n			Nm
10									18	5,3			406			23
11	14	37	15	12	24	5	9	2	27	6,6	229		416	3	0,1	34
12									35	8			489			44
12									45	10,6			412			56
13	16	41	18,5	15	27	6,25	12	4	60	12,4	250		467	3	0,1	75
14									80	14,2			632			100
14									85	16,1			464			106
15	18	44	18,5	15	29	6,25	12	4	100	18,1	297		553	4	0,1	125
16									130	20,1			757			163
16									110	19			467			138
15	20	46	20,5	17	32	7	12	4	130	21	333		520	5	0,15	163
17									152	23			623			190
19									220	32			492			270
20	24	50	23	19	36	8	15	5	270	35	334		551	6	0,2	330
21									320	37			674			400
24									380	38			413			470
25	30	52	25	21,5	42	9	17	5	430	40	269		447	7	0,3	540
26									470	43			510			590
26									377	48			385			480
28	36	72	27,5	23,5	52	10	18	12	440	50	307		396	5	0,4	550
30									570	58			446			710
29									650	60			377			820
30	38	72	30	26	55	11	21	12	700	62	294		393	6	0,5	870
31									750	64			473			930
30									630	59			400			790
31	40	75	28,5	24,5	57	10,5	19	12	680	61	314		452	6	0,54	850
32									730	63			465			910
32									740	63			428			920
35	44	80	30	26	61	11	20	12	940	73	311		443	7	0,6	1.170
36									1.020	76			457			1.270
36									730	61			354			910
38	48	80	30	26	68	11	22	12	930	67	249		356	7	0,55	1.160
40									1.110	73			365			1.380
38									1.050	89			423			1.310
40	50	90	32	28	70	12	22	12	1.310	96	320		438	9	0,8	1.630
42									1.540	103			471			1.920
42									1.160	79			344			1.450
45	55	100	34,5	30,5	75	13	23	12	1.520	88	252		362	8	1,1	1.900
48									1.880	97			416			2.350
48									2.220	125			406			2.770
50	62	110	35	31	86	13	23	12	2.620	132	330		418	12	1,3	3.270
52									2.890	135			481			3.610
50									2.000	95			318			2.500
55	68	115	35	31	86	13	23	12	2.500	104	250		371	10	1,4	3.120
60									3.150	120			415			3.930
55									2.500	119			368			3.125
60	75	138	38	32,5	100	14	25	30	3.200	137	273		375	7	1,7	4.000
65									3.950	155			412			4.938
60									3.200	124			345			4.000
65	80	145	38	32,5	100	14	25	30	3.900	140	256		353	7	1,9	4.875
70									4.600	158			388			5.750
60									4.300	169			374			5.370
65	85	155	48	41	114	17	30	30	5.490	190	290		376	10	3,5	6.860
70									6.590	212			392			8.230
65									4.750	170			345			5.938
70	90	155	44,5	39	114	17	30	30	6.000	190	271		350	10	3,3	7.500
75									7.250	210			368			9.063
65									5.380	195			349			6.720
70	95	170	53	47	124	19	34	30	6.770	217	280		349	12	4,7	8.460
75									8.200	240			355			10.250
70									6.900	195			323			8.625
75	100	170	49,5	44	124	19	34	30	7.500	220	258		325	12	4,7	9.375
80									9.000	240			334			11.250
75									7.200	229			302			9.000
80	110	185	57	50	136	22	39	59	9.000	252	244		303	9	5,9	11.250
85									10.800	262			343			13.500

Fortsetzung s. nächste Seite
To continue see next page



Charakteristische Eigenschaften

Leichtere Ausführung für mittlere Übertragungswerte – besonders geeignet für dünne Naben,

Geschützter Innenring – geringe Verlustkräfte und Pressungen auf die Nabe,

Ausgleich von kleinen Toleranzfehlern – bitte Rücksprache mit unseren Technikern nehmen,

Größte Zuverlässigkeit – geeignet für statische, dynamische und stoßartige Belastungen,

Einfache Fertigung der Bauteile – es werden nur geringe Anforderungen an die Funktionsflächen der zu verbindenden Bauteile gestellt,

Absolute Austauschbarkeit – Die Schrumpfscheiben RINGFEDER® arbeiten ohne jeden Formschluss,

Einfache Montage – Das bei Querpresssitzen erforderliche Temperaturgefälle zwischen Welle und Nabe ist nicht notwendig. Bei Schrumpfscheiben RINGFEDER® sind handelsübliche Schrauben mit handelsüblichen Werkzeugen anzuziehen. An- und Einpassarbeiten entfallen,

Kurze Montagezeiten – Kosteneinsparung besonders in der Serienproduktion,

Einfache Demontage – Nach dem Lösen der Spanschrauben ist die Schrumpfscheibe RINGFEDER® gelöst. Die Nabe kann auf der Welle frei verschoben werden,

Geringe Schmutzempfindlichkeit – erhöhte Lebensdauer, da sich nach dem Anziehen der Spanschrauben die Berührungsflächen fest gegeneinander pressen. Schmutz und Feuchtigkeit können nicht an die Funktionsflächen vordringen,

Characteristics

Reduced dimensions with lower transmission values – especially for applications with restricted space,

Simplified manufacture – only plain shaft and bore diameters with easily achieved surface finish and tolerances are required,

Easy adjustability – No stops, steps, key-ways, splines etc. are required, therefore hubs can be located and locked at any point or angle on the shaft,

Easy mounting – RINGFEDER® Shrink Discs use standard screws and tightened using standard tools. No additional machining or fitting work is required,

Easy removal – after loosening the locking screws, the RINGFEDER® Shrink Disc will self release and the hub will move freely on the shaft,

Low susceptibility to contamination – when the locking screws are tightened the contact (functional) surfaces are pressed firmly together and prevent the ingress of dirt and moisture,

Highest reliability – due to the materials chosen and manufacturing processes used, RINGFEDER® Shrink Discs can be tightened and released as often as required. If locking screws need replacing, they are standard items and thus easily available,

Abmessungen Schrumpfscheiben <i>Shrink Discs dimensions</i>									Übertragbare Drehmomente oder Axialkräfte <i>Transmissible torques or axial forces</i>				Spannschrauben <i>Locking screws</i> DIN EN ISO 4014-10.9		Gewicht <i>Weight</i>	
d _w	d	D	L ₁	L	d ₁	L ₂	l	T _A	T	F _{ax}	P	σ _v	Quantity	Gewinde <i>Thread</i>	kg	T _{max}
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Nm	Nm	kN	N/mm ²	N/mm ²	n			Nm
80									9.200	270		302				11.500
90	115	185	61	55	142	23	42	59	12.800	315	249	347	10	M10x45	6	15.750
95									15.000	330		353				18.750
85									11.000	296		345				13.750
90	125	215	61	54	160	23	42	59	13.000	324	266	345	12	M10x40	8,3	16.250
95									15.000	352		346				18.750
95									15.100	367		331				18.875
100	140	230	68,5	60,5	175	26	46	100	17.600	396	264	331	10	M12x45	10	22.000
105									20.100	425		331				25.125
105									22.000	447		320				27.500
110	155	265	72,5	64,5	192	28	50	100	25.000	478	263	320	12	M12x65	15	31.250
115									28.000	509		322				35.000
115									31.000	595		328				38.750
120	165	290	81	71	210	31	56	250	35.000	630	277	329	8	M16x55	22	43.750
125									39.000	655		343				48.750
125									36.000	605		334				45.000
130	175	300	81	71	220	31	56	250	41.000	639	261	321	8	M16x90	22	51.250
135									45.000	675		324				56.250
135									52.000	778		303				65.000
140	185	330	96	86	236	38	71	250	57.000	819	244	306	10	M16x65	37	71.250
145									62.000	861		312				77.500
140									65.000	933		327				81.250
150	195	350	96	86	246	38	71	250	76.000	1.025	277	335	12	M16x65	41	95.000
155									81.500	1.071		342				101.875
150									74.000	990		322				92.500
155	200	350	96	86	246	38	71	250	80.000	1.035	270	327	12	M16x65	41	100.000
160									86.000	1.080		334				107.500