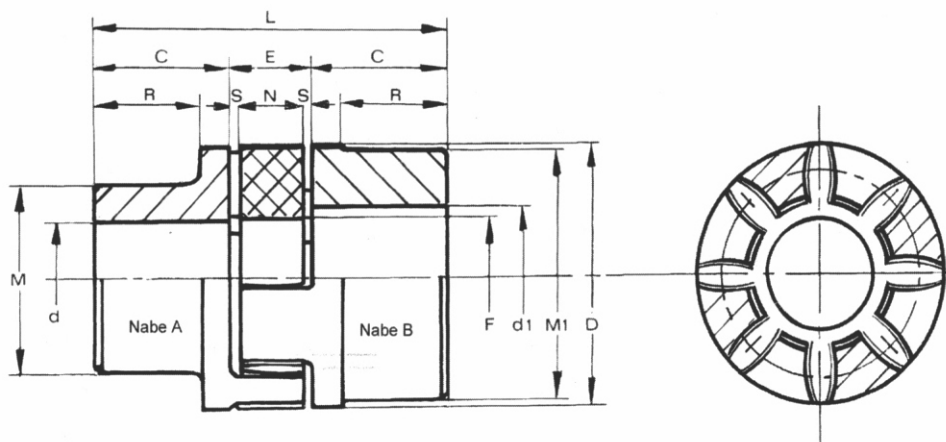


drehelastische GIFLEX® Klauenkupplungen in Guss

Baureihe: GE - TG

- axial steckbar, einfache Montage
- mit Dämpfungseigenschaften
- Elastomerzahnring in verschiedenen Shorehärten lieferbar
- Temperaturbereich
– 40° C bis +125° C
- allseitig verlagerungsfähig
- Naben allseitig bearbeitet
geringe Restunwucht



Abmessungen (mm), Gewichte, Trägheitsmomente

Typ	19/24*	24/32	28/38	38/45	42/55	48/60	55/70	65/75	75/90	90/100
C Passungslänge	25	30	35	45	50	56	65	75	85	100
∅ D Außen-∅	40	55	65	80	95	105	120	135	160	200
∅ d^{H7} Innen-∅ max. ³⁾	19	24	28	38	42	48	55	65	75	90
∅ d₁^{H7} Innen-∅ max. ³⁾	24	28	38	45	55	60	70	75	90	100
E Abstandsmontagmaß ¹⁾	16	18	20	24	26	28	30	35	40	45
∅ F Elastomer-Bohrungs-∅	18	27	30	38	46	51	60	68	80	100
∅ M Naben-∅ klein	30	40	48	66	75	85	98	115	135	160
∅ M₁ Naben-∅ groß	40	55	65	78	94	104	118	134	158	180
N Zahnringhöhe	12	14	15	18	20	21	22	26	30	34
R Nabelänge	19	24	27,5	36,5	40	45	52	61	69	81
S Abstandsmaß	2	2	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5	5,5
L Gesamtlänge	66	78	90	114	126	140	160	185	210	245
Gewicht Nabe A ²⁾ (ca. Kg) m	0,18	0,36	0,60	1,35	2,00	2,75	4,20	6,50	10,0	14,0
Gewicht Nabe B ²⁾ (ca. Kg) m	0,25	0,55	0,85	1,65	2,30	3,10	4,50	6,80	10,80	15,80
Elastomerzahnring (ca. Kg) m	0,004	0,014	0,025	0,042	0,066	0,088	0,116	0,172	0,325	0,440
Trägheitsmoment für Nabe A + B ²⁾ (Kgcm ²) J	0,8	3	7	20	50	80	160	310	680	1590

* Ausführung in Stahl

- 1) Montagmaße
- 2) Naben mit max. Bohrung ohne Nut
- 3) Fertigbohrungen nach ISO-Passung H7
Passfedernut nach DIN 6885/1,
Toleranz JS9

Bestellangaben: Baureihe GE – TG

Typ **38/45**

d = vor- oder fertiggebohrt mit Nut
Nabenform **A** oder **B**

d₁ = vor- oder fertiggebohrt mit Nut
Nabenform **A** oder **B**