

## OK Tubrodur 15CrMn O/G

OK Tubrodur 15.65 is a flux-cored wire for self- or CO<sub>2</sub> shielding, depositing a martensitic-austenitic, work-hardening deposit. OK Tubrodur 15.65 can be used for the rebuilding of mild, low-alloy and 13Mn steels. The weld metal combines excellent abrasion and impact resistance and is suitable for applications such as crusher jaws and hammers, railway point frogs, ripper teeth and wear plates.

<b>Классификации</b>	EN 14700 : T Fe 9 DIN 8555 : MF 7-GF-250-GKPR (условно)
<b>Одобрения</b>	ВНИИЖТ

Одобрения на материалы выдаются с привязкой к заводу изготовителю. Подробную информацию можно получить в представительствах ESAB.

<b>Сварочный ток</b>	DC+
<b>Тип сплава</b>	14% Mn 14%Cr steel weld metal

### Хим. состав наплавленного металла

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V
0.3	13.5	0.5	1.75	16.0	0.8	0.65

### Данные наплавки

Диаметр	Ток	В	Скорость подачи проволоки	Кэфф. наплавки
1.2 mm	150-250 A	28-37 V	6.5-21.5 m/min	3.3-7.2 kg/h
1.6 mm	200-330 A	24-33 V	5.0-12.0 m/min	3.7-8.0 kg/h