

Dipl.-Ing. Herwarth Reich GmbH

D2C
Designed to Customer

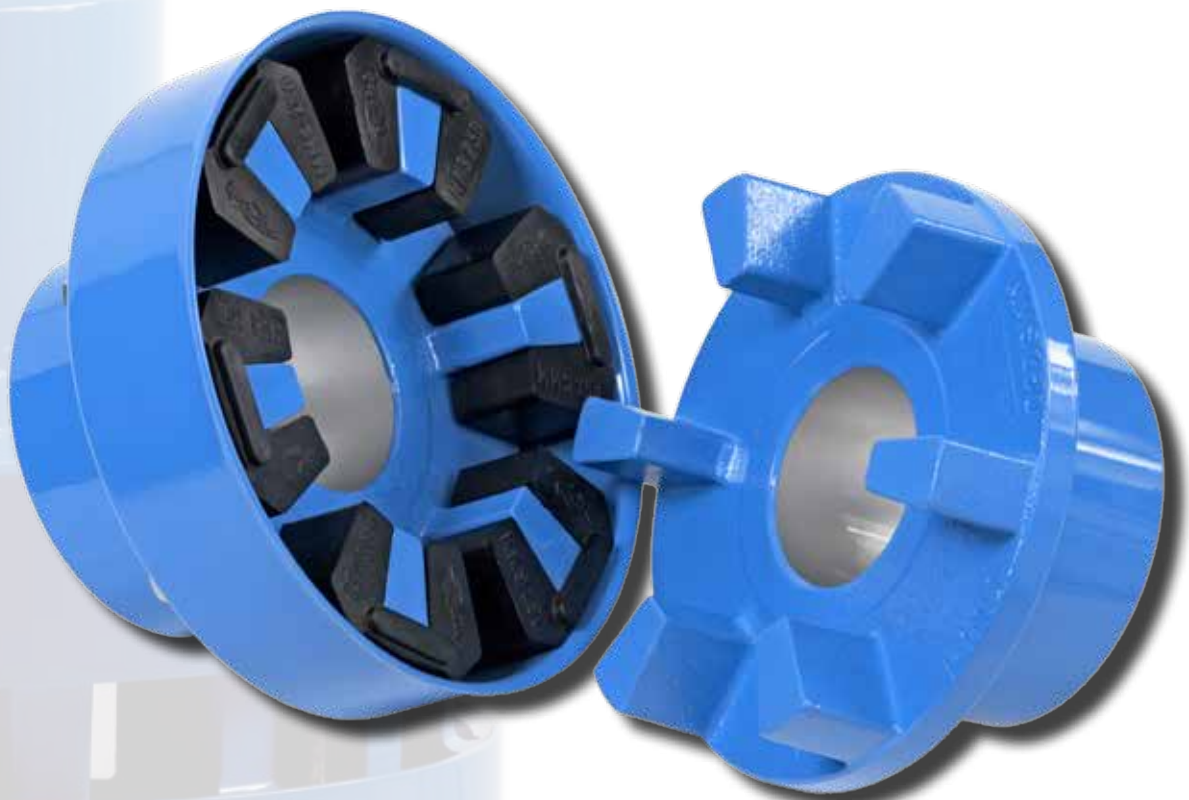
MULTI MONT

- SELLA

- DEKA

- GIGANT

Drehelastische Klauenkupplungen



Ihr Antrieb ist unsere Stärke. Ihre Stärke ist unser Antrieb.



Inhaltsverzeichnis

	Page
Allgemeine technische Beschreibung	3
Standardbauformen	5/6
Sonderbauformen	7
Technische Daten	7
Werkstoffe	8
Auswahl der Kupplungsgröße	9
Zuordnung der Belastungskennwerte nach der Art der Arbeitsmaschine	10
IEC-Normmotoren – Zuordnung	11
MULTI MONT SELLA mit Konus-Spannbuchsen, Baureihe MMS-T...W.....	12
MULTI MONT SELLA Wellenkupplungen, Baureihe MMS...W	13
MULTI MONT SELLA Flanschkupplungen, Baureihe MMS...F1	14
MULTI MONT SELLA Trennflanschkupplungen, Baureihe MMS...T.....	15
MULTI MONT SELLA Bremsscheibenkupplungen, Baureihe MMS...WBS.....	16
MULTI MONT SELLA Bremsscheibenkupplungen, Baureihe MMS...TBS.....	17
MULTI MONT SELLA Bremstrommelkupplungen, Baureihe MMS...WBT	18
MULTI MONT SELLA Bremstrommelkupplungen, Baureihe MMS...TBT	19
MULTI MONT SELLA Bremstrommelkupplungen, Baureihe MMS...F1 BT	20
Gewichte und Massenträgheitsmomente	21
MULTI MONT DEKA Standardbauformen, Baureihe MMD	22
MULTI MONT GIGANT Standardbauformen, Baureihe MMG	23
Montagehinweis und Ausrichttoleranzen	24
Allgemeiner technischer Hinweis / Sicherheitshinweise	26

D2C – Designed to Customer

D2C Der Leitgedanke Designed to Customer beschreibt das Erfolgsrezept von REICH-KUPPLUNGEN. Neben den Katalogprodukten erhalten unsere Kunden auf ihre Anforderungen hin entwickelte Kupplungen. Dabei greifen die Konstruktionen weitgehend auf modulare Bauteile zurück, um so effektive und effiziente Kundenlösungen anzubieten. Die spezielle Form der engen Zusammenarbeit mit unseren Partnern reicht von der Beratung, Entwicklung, Auslegung, Fertigung, Integration in bestehende Umgebungen bis hin zu kundenspezifischen Produktions- und Logistikkonzepten sowie After Sales Service – und das weltweit. Dieses kundenorientierte Konzept gilt sowohl für Serienprodukte als auch Entwicklungen in kleinen Losgrößen.

Zur Unternehmensphilosophie von REICH-KUPPLUNGEN gehören maßgeblich die Faktoren Kundenzufriedenheit, Flexibilität, Qualität, Lieferfähigkeit und Anpassungsfähigkeit auf die Bedürfnisse unserer Kunden.

REICH-KUPPLUNGEN liefert Ihnen nicht nur eine Kupplung, sondern eine Lösung: Designed to Customer.

Ausgabe Juni 2014

Schutzvermerk ISO 16016 beachten:

Mit dem Erscheinen dieses MULTI MONT SELLA-Kataloges verlieren vorhergehende MULTI MONT SELLA-Unterlagen teilweise ihre Gültigkeit.
Alle Maßangaben in Millimeter.
Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten.
© REICH-KUPPLUNGEN

Allgemeine technische Beschreibung

MULTI MONT-Kupplungen werden seit 1958 serienmäßig gebaut. Diese seit langem bewährten steckbaren Klauenkupplungen wurden ständig der technischen Entwicklung angepasst und umfassen heute die Baureihen MULTI MONT SELLA, MULTI MONT DEKA und MULTI MONT GIGANT mit einem Drehmomentbereich von 40 Nm bis 1 000 000 Nm.

Das vielfältige MULTI MONT-Kupplungsprogramm umfasst zahlreiche Bauformen, so dass für nahezu alle Antriebsfälle eine passende Kupplung zur Verfügung steht.

MULTI MONT SELLA Nenndrehmomente von 40 Nm bis 30 000 Nm

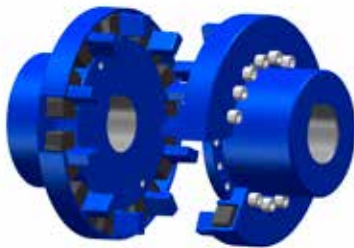


Die MULTI MONT SELLA-Baureihe umfasst in der Standardausführung verschiedene Bauformen. Bis einschließlich zur Größe MMS 63 besitzt die Kupplung einen aufgetrennten Zahnring, dessen einzelne Gummipuffer über einen außenliegenden Gurt verbunden sind. Darüberhinaus werden jeweils 6 Sattelstollen, bei denen je zwei Gummipuffer über einen äußeren Gurt verbunden sind, verwendet.

Die Kupplung verfügt über eine separat angeschraubte Haltekappe, die die Gummielemente am Umfang umschließt. Ihre Verschraubung ist nicht an der Drehmomentübertragung beteiligt. Das Lösen und Zurückziehen dieser Haltekappe ermöglicht den einfachen radialen Elementwechsel ohne gekuppelte Maschinenteile axial zu verschieben.

MULTI MONT DEKA

Nenndrehmomente von 40 000 Nm bis 100 000 Nm

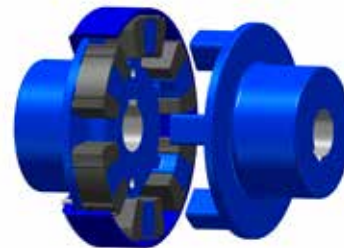


Durch serienmäßige Verwendung von Sphäroguss ist die MULTI MONT DEKA-Kupplungsbaureihe äußerst kompakt gestaltet und garantiert gleichzeitig eine hohe Übertragungsfähigkeit.

Die Übertragungselemente werden in Taschen fixiert. Bei der Drehmomentübertragung werden immer zwei von den insgesamt 40 Gummipuffern durch eine Kupplungsklaue parallel auf Druck belastet. In der Flanschausführung können die Elemente leicht radial gewechselt werden.

MULTI MONT GIGANT

Nenndrehmomente von 40 000 Nm bis 1 000 000 Nm



Als standardmäßig aus Guss hergestellte Großkupplung steht die Baureihe MULTI MONT GIGANT für höchste Drehmomente zur Verfügung.

Auch bei der MULTI MONT GIGANT-Baureihe kommen 6 Sattelstollen zum Einsatz, die nach Lösen und Verschieben der separat verschraubten Haltekappe einen radialen Elementwechsel der elastischen Elemente ohne Axialverschiebung eines gekuppelten Maschinenteiles ermöglichen.

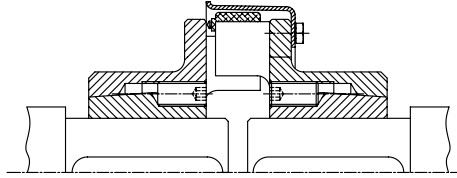
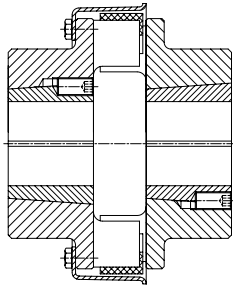
Die wichtigsten Eigenschaften und Vorteile der MULTI MONT -SELLA, -DEKA, -GIGANT-Klauenkupplungen:

- gleichen Axial-, Radial- und Winkelverlagerungen aus
- dämpfen Stöße und Schwingungen
- arbeiten durchschlagsicher und sind hoch überlastbar
- als Steckkupplungen leicht zu montieren und auszurichten
- einfacher radialer Elementwechsel möglich durch Zurückschieben der Haltekappe
- wartungsfrei
- können fast jeder Einbausituation angepasst werden
- einfache Montage der Wellenverbindung bei Einsatz der Konus-Spannbuchsen

Standardbauformen

Wellenkupplung mit Konus-Spannbuchse

Besitzt eine Konus-Spannbuchse als Verbindungselement zur Welle. In der Kupplungsnahe wird die Konus-Spannbuchse verschraubt, so dass nach erfolgter Montage zwischen Kupplungsnahe und Welle eine schrumpfsitzartige Verbindung zustande kommt, die frei von Passungsspiel ist.

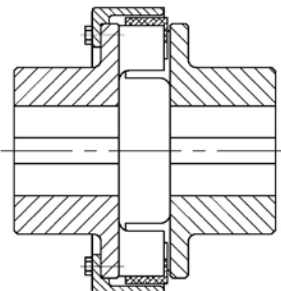


Baureihe: MMS-T... W
bis 12 500 Nm

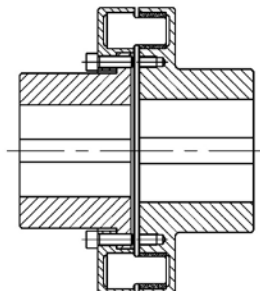
Wellenkupplungen

Standardausführung zur Verbindung zweier Wellen.

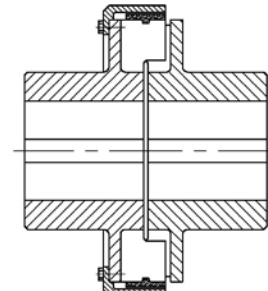
Die separat angeschraubte Haltekappe ermöglicht ein Wechseln der elastischen Elemente, ohne dass eine der Kupplungsnahe axial verschoben werden muss.



Baureihe: MMS ... W
bis 30 000 Nm



Baureihe: MMD ... WK
bis 100 000 Nm

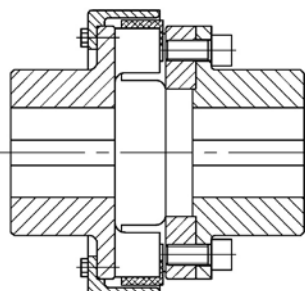


Baureihe: MMG ... W
bis 1 000 000 Nm

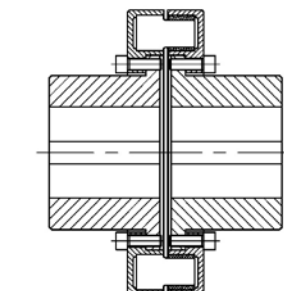
Trennflanschcupplungen

Diese Ausführung ermöglicht eine radiale Montage der gekuppelten Maschinen ohne deren Axialverschiebung.

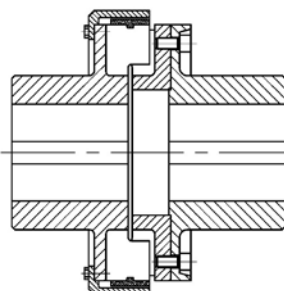
Die separat angeschraubte Haltekappe ermöglicht ein Wechseln der elastischen Elemente, ohne dass eine der Kupplungsnahe axial verschoben werden muss.



Baureihe: MMS ... T
bis 30 000 Nm



Baureihe: MMD ... TK
bis 100 000 Nm



Baureihe: MMG ... T
bis 1 000 000 Nm

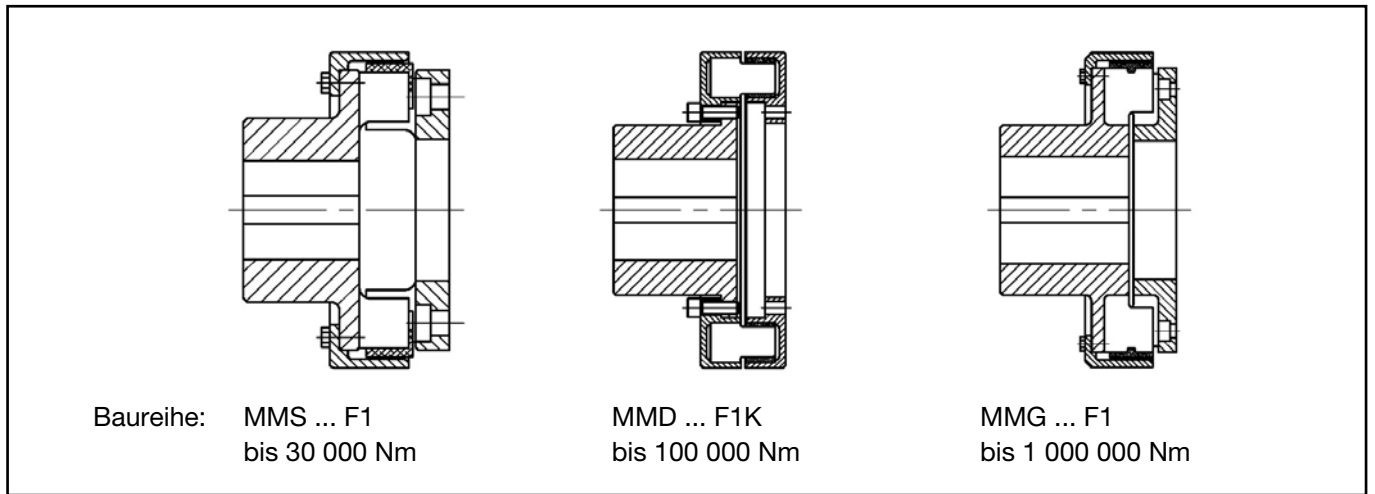
Standardbauformen

Flanschkupplungen

Zum Anflanschen an Scheiben und Schwungräder.

Die separat angeschraubte Haltekappe ermöglicht ein Wechseln der elastischen Elemente, ohne dass eine der Kupplungsnahten axial verschoben werden muss.

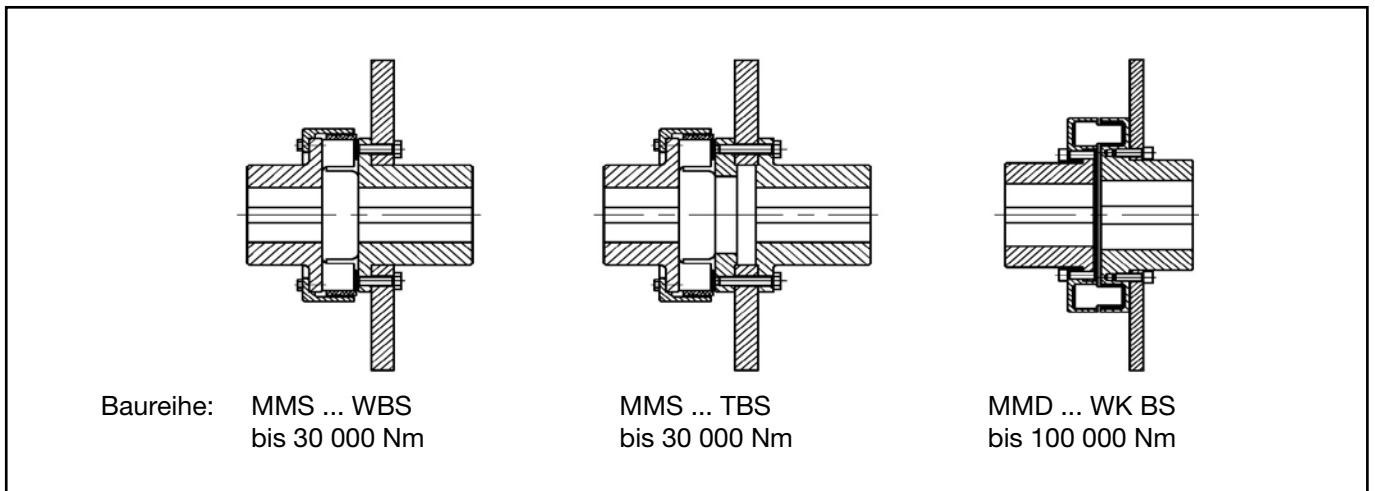
Durch Verwendung von Zwischenflanschen sind verschiedene Anbaulösungen möglich.



Bremsscheibenkupplungen

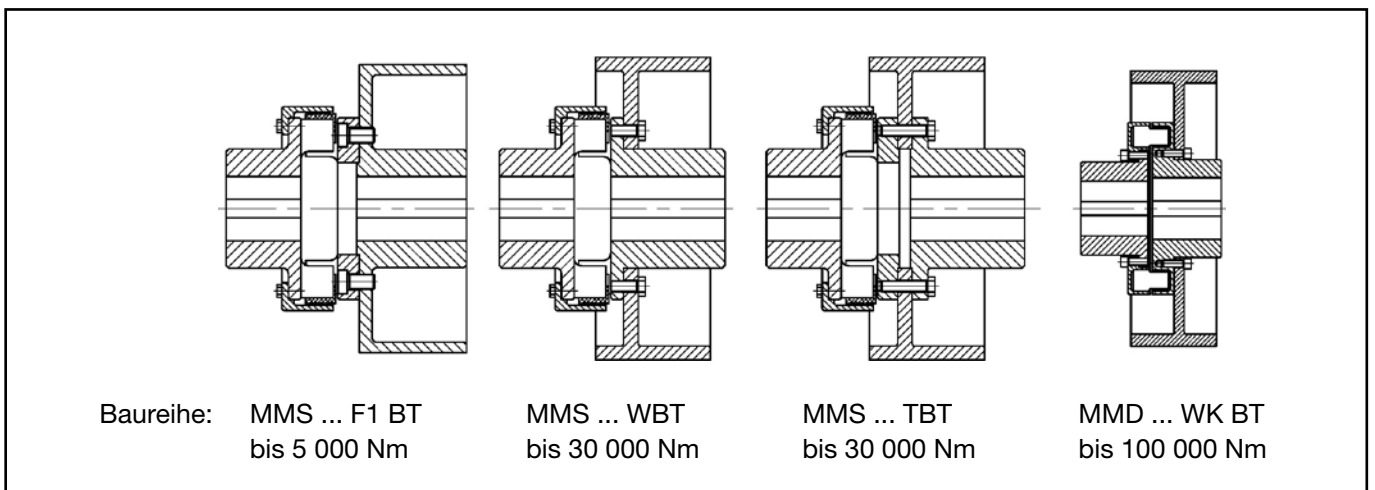
Mit Bremscheiben für Bremszangen.

Bei der Trennflanschausführung TBS ist der radiale Ein- und Ausbau der Bremscheibe möglich.



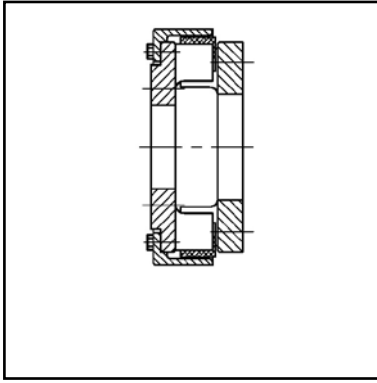
Bremstrommelkupplungen

Mit Bremstrommeln für Außenbackenbremsen. Bremstrommelhauptmaße nach DIN 15431.

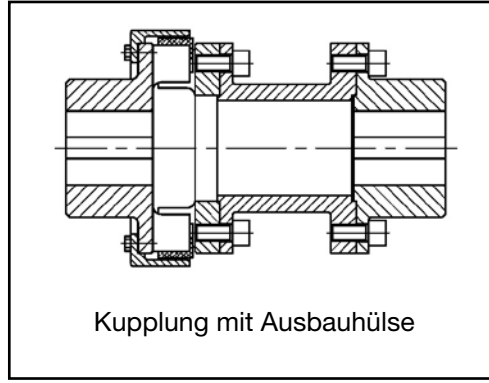


Sonderbauformen

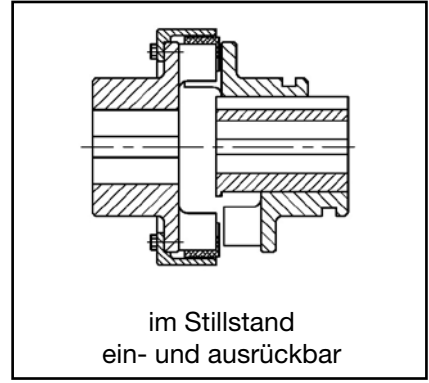
Doppelflanschkupplungen



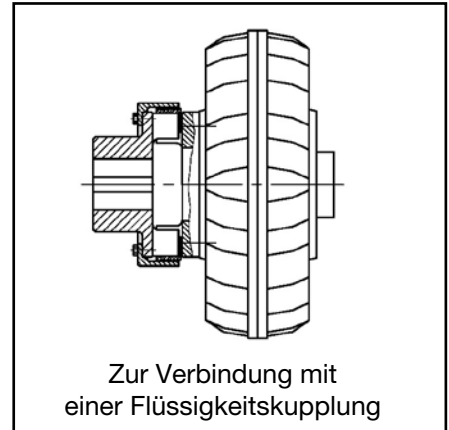
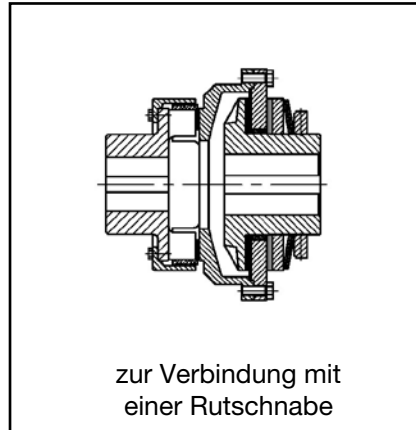
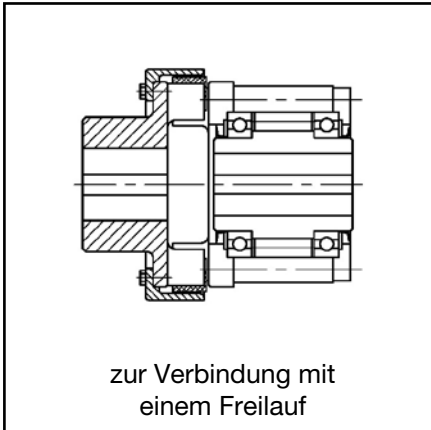
Zwischenstückkupplungen



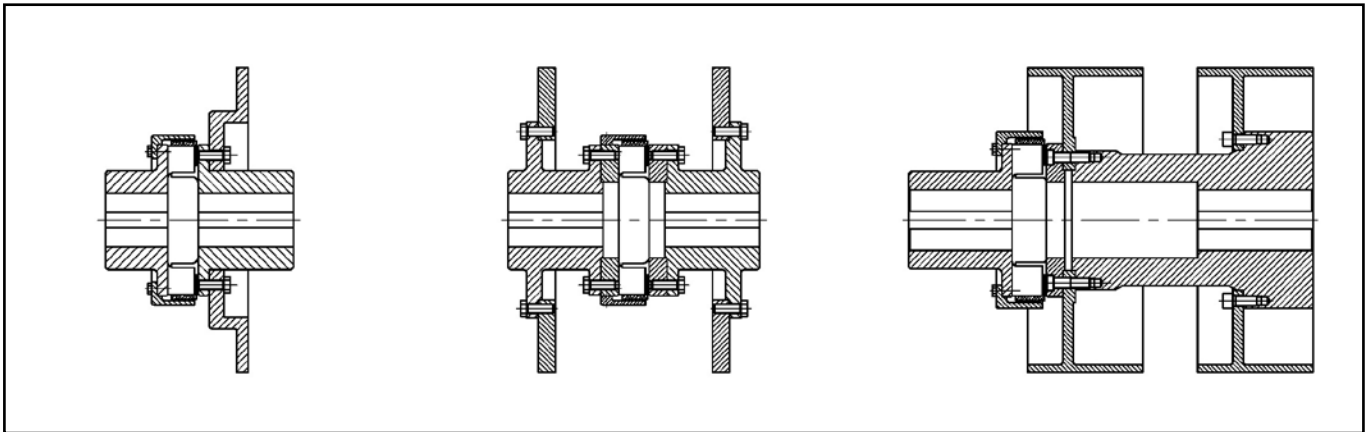
Schaltkupplungen



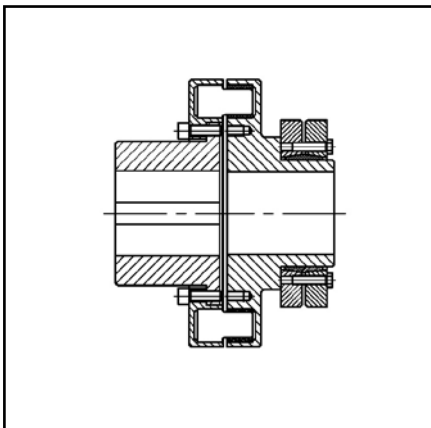
Kombinationskupplungen



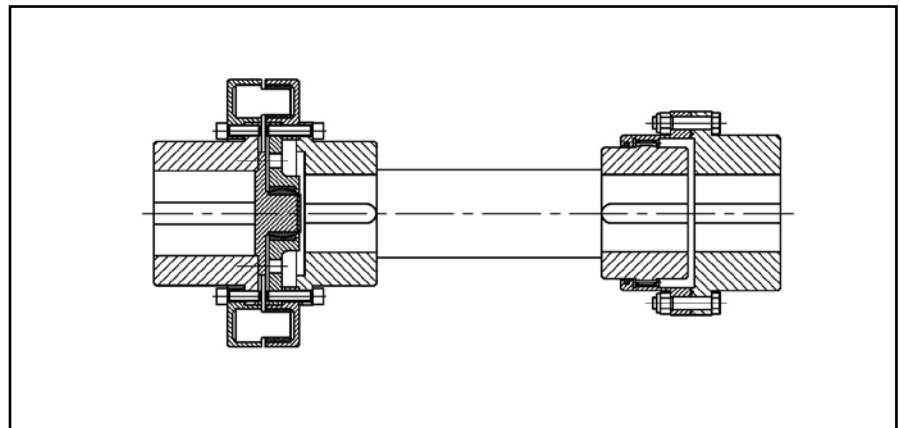
Ausführungen von Brems Scheiben- / Bremstrommelkupplungen



Ausführungen mit Spannsatzverbindungen



Ausführung mit Zwischenwelle in Kombination mit einer Zahnkupplung



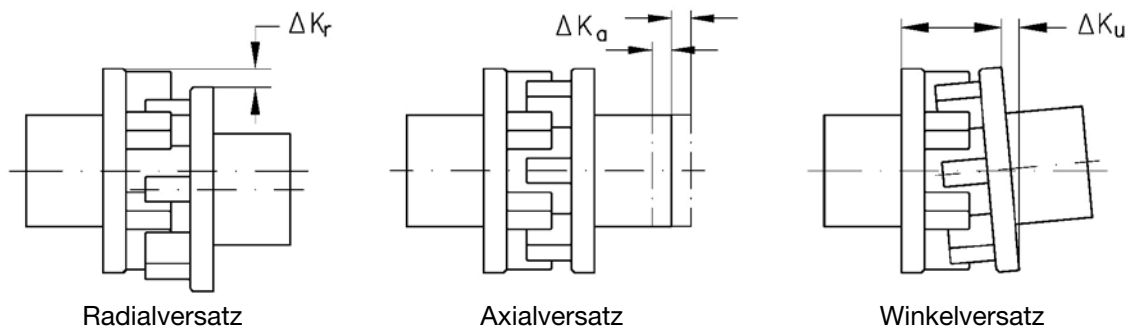
Technische Daten

Die angegebenen Drehmomente für T_{KN} bzw. T_{Kmax} entsprechen der Definition für „Nachgiebige Wellenkupplungen DIN 740 Teil 2“ und gelten für die Standardbauformen mit Gummielementen der Härte 75-80° Shore A. Technische Daten für andere Elementwerkstoffe auf Anfrage.

Kupplungsgröße	Technical details for standard rubber elements SN								Rel. Dämpfung Ψ	Max. *) Drehzahl n_{max} min^{-1}	Maximaler Wellenversatz		
	Nenn-drehmoment T_{KN} Nm	Maximal-drehmoment T_{Kmax} Nm	Dauer-wechseldrehmoment $T_{KW(10 Hz)}$ Nm	Dynamische Drehfedersteife C_{Tdyn} 10^3 Nm/rad				ΔK_r mm			ΔK_a mm	ΔK_u mm	
				0.25 T_{KN}	0.5 T_{KN}	0.75 T_{KN}	1.0 T_{KN}						
MMS 4-A	40	120	20	0,5	0,7	2	4	1,0	5000	0,5	1,0	1,0	
MMS 6,3-A	63	189	30	0,8	1	3	6	1,0	4000	0,5	1,0	1,0	
MMS 10	100	300	50	1,5	2	4,5	10	1,0	7100	0,6	1,0	1,2	
MMS 16	160	480	80	2	3	7,5	15	1,0	6300	0,6	1,0	1,3	
MMS 25	250	750	130	3,5	5	11	23	1,0	5700	0,7	1,0	1,4	
MMS 40	400	1200	210	5	7,5	18	37	1,0	5100	0,7	1,2	1,5	
MMS 63	630	1890	330	7	10	25	60	1,0	4500	0,8	1,2	1,6	
MMS 100	1250	3000	530	15	25	55	120	1,0	3900	0,9	1,2	1,7	
MMS 160	2000	4800	840	25	35	90	190	1,0	3400	1,0	1,5	1,8	
MMS 250	3000	7500	1300	35	55	130	280	1,0	3000	1,2	1,5	2,0	
MMS 400	5000	12000	2100	50	70	200	500	1,0	2700	1,4	1,5	2,2	
MMS 630	7500	18900	3300	120	170	380	700	1,0	2300	1,5	1,5	2,4	
MMS 1000	12500	30000	5000	230	280	600	1100	1,0	2000	1,6	2,0	2,6	
MMS 1600	20000	48000	8400	290	410	950	1900	1,0	1760	1,8	2,0	2,8	
MMS 2500	30000	75000	12000	460	600	1400	2800	1,0	1900	1,8	2,0	2,8	
MMG 4000	40000	120000	12000	400	850	1200	2100	1,0	1370	2,0	2,5	2,5	
MMG 6300	63000	189000	19000	600	1400	1900	3300	1,0	1200	2,5	3,0	3,0	
MMG 10000	100000	300000	30000	950	2200	3100	5300	1,0	1050	2,5	3,5	3,5	
MMG 16000	160000	480000	48000	2300	3000	7500	15000	1,0	910	2,0	4,0	4,0	
MMG 25000	250000	750000	75000	4500	5000	12000	25000	1,0	806	2,5	5,0	4,5	
MMG 40000	400000	1200000	120000	5500	8000	18000	38000	1,0	650	2,5	6,0	5,0	
MMG 63000	630000	1890000	200000	auf Anfrage				1,0	580	3,0	7,0	5,0	
MMG 100000	1000000	3000000	300000	auf Anfrage				1,0	520	3,0	8,0	5,0	
MMD 4000	40000	75000	12500	600	850	1900	3800	1,0	2300	2,0	2,5	3,0	
MMD 6300	63000	120000	20000	900	1000	1300	1600	1,0	2000	2,0	2,5	3,2	
MMD 10000	100000	189000	31500	1400	1640	2120	2560	1,0	1800	2,0	2,5	3,5	

*) max. Drehzahlen beziehen sich auf Standardkupplungen aus dem Werkstoff Grauguss
Mit anderen Werkstoffen sind höhere Drehzahlen möglich

Wellenversatz



Die angegebenen Werte für den Wellenversatz sind Richtwerte, da das Ausgleichsvermögen der Kupplung in erster Linie von der Drehzahl und der Kupplungsbelastung abhängig ist. Eine genaue Ausrichtung der Kupplung erhöht die Lebensdauer der elastischen Elemente (siehe „Ausrichttoleranzen“ auf Seite 24).

Zulässige Drehzahlen

Die unter „Technische Daten“ aufgeführten Maximaldrehzahlen beziehen sich nur auf die eigentlichen Kupplungsbau-teile. Für Kupplungen in Kombination mit Bremsstrommeln und Bremsscheiben gelten die nachfolgenden in der Tabelle aufgeführten zulässigen Drehzahlen n_{max} in min^{-1} .

Durchmesser BT/BS	[mm]	200	250	315	400	500	630	710	800	1000	Werkstoff
Bremstrommel BT	n_{max} [min^{-1}]	5250	4200	3300	2600	2100	1650	1450	-	-	0.7050/0.7060 (GGG50/60)
Bremsscheibe BS	n_{max} [min^{-1}]	7000	6000	4800	3800	3000	2400	2150	1900	1500	1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C45)

Werkstoffe

Sofern keine besonderen Materialvorschriften bestehen, können Kupplungs-naben der Standardausführung in Grauguss verwendet werden. Wahlweise stehen auch andere Werkstoffe zur Verfügung.

Teil Nr.	Kupplungs-Einzelteilbezeichnung		Werkstoff der Materialgruppe A	Werkstoff der Materialgruppe C
1, 1g 1a 1	Nabe	MMS; MMS-A; MMG MMS TBS und MMS...TBT MMD	0.6025 (GG 25) ¹⁾ 0.7040 (GGG 40) ¹⁾ 0.7040 (GGG 40)	0.7040 (GGG 40) ¹⁾ 0.7040 (GGG 40) ¹⁾ 0.7040 (GGG 40)
2	Haltekappe	Größe MMS 10 - 16 Größe MMS 25 - 40 Größe MMS 63 - 400 Größe MMS 630 - 2 500 Größe MMG 4 000 - 100 000	Polyamid Stahlblech Stahlblech wahlw. 0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40) / 1.0570 (St 52-3) 1.0570 (St 52-3)	Polyamid Stahlblech Stahlblech wahlw. 0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40) / 1.0570 (St 52-3) 1.0570 (St 52-3)
3	Elastische Kupplungselemente		siehe untenstehende Tabelle	
4	Flansch	F1 für MMS und MMG F1 für MMS...TBS und MMS...TBT F1 für MMD	0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40)	0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40) 0.7040 (GGG 40)
6 6a	Trennflanschnabe	MMS MMD MMS...TBS und MMS...TBT	1.0503 (C 45) 0.7040 (GGG 40) / 1.0503 (C 45) 1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45)	1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45) 0.7040 (GGG 40) / 1.0503 (C 45) 1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45)
10	Brems-scheibe		1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45)	
11	Bremsstrommel bis Ø 315 mm für F1 BT Bremsstrommel bis Ø 315 mm für WBT Bremsstrommel ab Ø 315 mm für WBT und TBT		0.7050 (GGG 50) 1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45) 0.7050 (GGG 50)	0.7050 (GGG 50) 1.0570 (St 52-3) / 1.0503 (C 45) 0.7050 (GGG 50)

Andere Werkstoffe auf Anfrage ¹⁾ Kupplungs-nabe auch in Stahl lieferbar

Elastische Kupplungselemente

Elementart	Größe	Anzahl pro Kupplung
MMS-Zahnringe	MMS-A 4 - 6,3	1
	MMS 10 - 63	
MMS-Sattelstollen	MMS 100 - 2 500	6
MMD-Gummi-elemente	MMD 4 000 - 10 000	40
MMG-Sattelstollen	MMG 4 000 - 40 000	6

Werkstoffbezeichnung	Kurz-bezeichnung	zulässiger Temperaturbereich		Merkmal
			kurzzeitig	
Für Standardausführungen: Natur-/Synthesekautschuk Härtebereich: 75 – 80° Shore A	SN	- 40 °C bis 80 °C	90 °C	sehr gute Abriebbeständigkeit
Synthesekautschuk (NBR) Härtebereich: 73 – 78° Shore A	SP	- 40 °C bis 100 °C	120 °C	beständig gegen Mineralöl und Treibstoffe
Silikonkautschuk (VMQ) Härtebereich: 70 – 75° Shore A	SX	- 70 °C bis 120 °C	140 °C	hohe Temperaturbeständigkeit
Polyurethan (PUR) Härtebereich: 90 – 95° Shore A	UD	- 30 °C bis 120 °C	130 °C	hohe Festigkeit sehr gute Abriebbeständigkeit

Technische Daten der MULTI MONT-Kupplungen mit Elementen aus NBR, VMQ und PUR auf Anfrage.
Auf Wunsch sind auch andere Gummiwerkstoffe und andere Shorehärten lieferbar.

Auswuchten

Alle MULTI MONT – Kupplungen haben standardmäßig eine Wuchtgüte von G =16 für n = 1500 min⁻¹ gemäß ISO 1940, ausreichend für normale Drehzahlbereiche. Sollte eine höhere Wuchtgüte erforderlich sein, geben Sie bei der Bestellung bitte die Drehzahl an, die gewünschte Wuchtgüte und ob die Naben mit oder ohne Nut gewuchtet werden sollen.

Auswahl der Kupplungsgröße

Die Auswahl der Kupplungsgröße sollte so erfolgen, dass die zulässige Kupplungsbelastung in keinem Betriebszustand überschritten wird. Bei Antrieben ohne periodische Wechseldrehmomentbeanspruchung kann die Kupplungsauslegung nach dem Antriebsdrehmoment unter Berücksichtigung entsprechender Auslegungsfaktoren erfolgen.

Bei Antrieben mit Verbrennungsmotoren oder Antriebsmaschinen mit überlagerten oder periodisch wechselnden Drehmomenten sollte die Größenbestimmung der Kupplung durch eine Drehschwingungsberechnung überprüft werden, die wir bei Bedarf für Sie durchführen.

1. Berechnung des Antriebsdrehmomentes T_{AN}
Mit der Antriebsleistung P_{AN} und der Drehzahl der Kupplung n_{AN} ist das Antriebsdrehmoment zu berechnen
2. Ermittlung des Kupplungsennendrehmomentes T_{KN} über das Antriebsdrehmoment T_{AN} unter Berücksichtigung der Auslegungsfaktoren
3. Das Maximaldrehmoment T_{Kmax} der Kupplung muss unter Berücksichtigung des Temperaturfaktors S_t mindestens so groß sein wie das größte im Betrieb auftretende Drehmoment T_{max}
4. Bei Durchführung einer Drehschwingungsberechnung zur Überprüfung der Kupplungsauslegung muss das zulässige Dauerwechseldrehmoment T_{KW} der Kupplung mindestens so groß sein wie das größte im Betriebsdrehzahlbereich auftretende Wechseldrehmoment T_W unter Berücksichtigung von Temperatur und Frequenz
5. Der Frequenzfaktor S_f berücksichtigt die Frequenzabhängigkeit der zulässigen Dauerwechseldrehmomentes T_{KW} (10Hz) bei der Betriebsfrequenz f_x

$$T_{AN} [Nm] = 9550 \frac{P_{AN} [kW]}{n_{AN} [min^{-1}]}$$

$$T_{KN} \geq T_{AN} \cdot S_m \cdot S_t \cdot S_z$$

$$T_{Kmax} \geq T_{max} \cdot S_t$$

$$T_{KW} (10 \text{ Hz}) \geq T_W \cdot S_t \cdot S_f$$

$$S_f = \sqrt{\frac{f_x}{10}}$$

Auslegungsfaktoren

Für Kupplungen mit Silikon-Elementen SX berücksichtigen Sie bitte immer die Belastungskennwerte für schwere Belastung S.

Belastungskennwert S_m

Antriebsmaschine	Belastungskennwert der Arbeitsmaschine		
	G	M	S
Elektromotoren, Turbinen, Hydraulikmotoren	1,25	1,6	2,0
Verbrennungsmotoren ≥ 4 Zylinder Ungleichförmigkeitsgrad $\geq 1:100$	1,5	2,0	2,5

Temperaturfaktor S_t

Umgebungstemperatur	-40 °C +30 °C	+40 °C	+60 °C	+80 °C	> +80 °C
S_t	1,0	1,1	1,4	1,8	auf Anfrage

Anlauffaktor S_z

Anlaufhäufigkeit pro Std.	30	60	120	240	> 240
S_z	1,0	1,1	1,2	1,3	auf Anfrage

G = gleichmäßige Belastung M = mittlere Belastung S = schwere Belastung

Auslegungsbeispiel

Gesucht wird eine Kupplung zwischen E-Motor ($P = 450 \text{ kW}$ bei $n = 980 \text{ min}^{-1}$) und Getriebe eines Förderbandantriebes.

$$T_{AN} = 9550 \frac{450 \text{ kW}}{980 \text{ min}^{-1}} = 4385,2 \text{ Nm}$$

$$T_{KN} \geq T_{AN} \cdot S_m \cdot S_t \cdot S_z$$

$$T_{KN} \geq 4385,2 \text{ Nm} \cdot 1,25 \cdot 1,1 \cdot 1,0 = 6029,7 \text{ Nm}$$

Betrieb ist gleichförmig = G : $S_m = 1,25$
 Umgebungstemperatur 40 °C : $S_t = 1,1$
 Anlaufhäufigkeit 30/h : $S_z = 1,0$

Gewählte Kupplung: MMS 630 SN W mit $T_{KN} = 6300 \text{ Nm}$

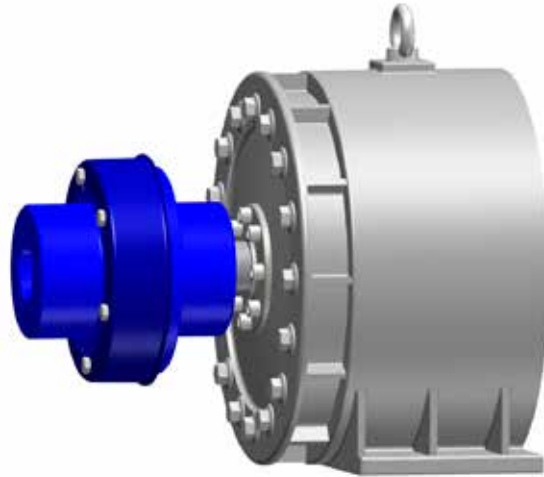
Zuordnung der Belastungskennwerte nach der Art der Arbeitsmaschine

G = gleichmäßige Belastung M =mittlere Belastung S = schwere Belastung			Bei Antrieben mit periodischer Anregung der Maschinenanlage ist zur Überprüfung der Kupplungsauslegung eine Drehschwingungsrechnung durchzuführen.
BAGGER			GENERATOREN, UMFORMER
S	Eimerkettenbagger	S	Frequenz-Umformer
S	Fahrwerke (Raupe)	S	Generatoren
M	Fahrwerke (Schiene)	S	Schweißgeneratoren
M	Manöverierwinden		
M	Saugpumpen		GUMMIMASCHINEN
S	Schaufelräder	S	Extruder
S	Schneideköpfe	S	Kalander
M	Schwenkwerke	S	Knetwerke
		M	Mischer
		S	Walzwerke
	BAUMASCHINEN		
M	Bauaufzüge		HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN
S	Betonmischmaschinen	S	Entrindungstrommeln
M	Straßenbaumaschinen	M	Hobelmaschinen
		S	Holzbearbeitungsmaschinen
		S	Sägegatter
	CHEMISCHE INDUSTRIE		
M	Kühltrommeln		KRANANLAGEN
M	Mischer		S
G	Rührwerke (leichte Flüssigkeit)	S	Einziehwerke
M	Rührwerke (zähe Flüssigkeit)	S	Fahrwerke
M	Trockentrommeln	S	Hubwerke
G	Zentrifugen (leicht)	M	Schwenkwerke
M	Zentrifugen (schwer)	M	Wippwerke
	ERDÖLGEWINNUNG		KUNSTSTOFFMASCHINEN
M	Pipeline-Pumpen	S	Extruder
S	Rotary-Bohranlagen	S	Kalander
		M	Mischer
		M	Zerkleinerungsmaschinen
	FÖRDERANLAGEN		
M	Förderhaspeln		METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN
S	Fördermaschinen	M	Blechbiegemaschinen
M	Gliederbandförderer	S	Blechrichtmaschinen
G	Gurtbandförderer (Schüttgut)	S	Hämmer
S	Gurtbandförderer (Stückgut)	S	Hobelmaschinen
M	Gurttaschenbecherwerke	S	Pressen
M	Kettenbahnen	S	Scheren
M	Kreisförderer	S	Schmiedepressen
M	Lastaufzüge	S	Stanzen
G	Mehlbecherwerke	G	Vorgelege, Wellenstränge
M	Personenaufzüge	M	Werkzeugmaschinen-Hauptantriebe
M	Plattenbänder	G	Werkzeugmaschinen-Hilfsantriebe
M	Schneckenförderer		
M	Schotterbecherwerke		NAHRUNGSMITTELMASCHINEN
S	Schrägaufzüge	G	Abfüllmaschinen
M	Stahlbandförderer	M	Knetmaschinen
M	Trogkettenförderer	M	Maischen
		G	Verpackungsmaschinen
	GEBLÄSE, LÜFTER¹⁾	M	Zuckerrohrbrecher
G	Drehkolbengebläse P:n ≤ 0,007	M	Zuckerrohrschneider
M	Drehkolbengebläse P:n ≤ 0,07	S	Zuckerrohrmühlen
S	Drehkolbengebläse P:n > 0,07	M	Zuckerrübenschneider
G	Gebläse (axial/radial) P:n ≤ 0,007	M	Zuckerrübenwäsche
M	Gebläse (axial/radial) P:n ≤ 0,07		
S	Gebläse (axial/radial) P:n > 0,07		PAPIERMASCHINEN
G	Kühlturmlüfter P:n ≤ 0,007	S	Gautschen
M	Kühlturmlüfter P:n ≤ 0,07	S	Glätzzylinder
S	Kühlturmlüfter P:n > 0,07	S	Holländer
G	Saugzuggebläse P:n ≤ 0,007	S	Holzschleifer
M	Saugzuggebläse P:n ≤ 0,07	S	Kalander
S	Saugzuggebläse P:n > 0,07	S	Nasspressen
G	Turbogebälse P:n ≤ 0,007	S	Reißwölfe
M	Turbogebälse P:n ≤ 0,07	S	Saugpressen
S	Turbogebälse P:n > 0,07	S	Saugwalzen
		S	Trockenzylinder
			PUMPEN
		S	Kolbenpumpen
		G	Kreiselpumpen (leichte Flüssigkeit)
		M	Kreiselpumpen (zähe Flüssigkeit)
		S	Plungerpumpen
		S	Presspumpen
			STEINE, ERDEN
		S	Brecher
		S	Drehöfen
		S	Hammermühlen
		S	Kugelmühlen
		S	Rohrmühlen
		S	Schlagmühlen
		S	Ziegelpressen
			TEXTILMASCHINEN
		M	Aufwickler
		M	Druckerei-Färbereimaschinen
		M	Gerbfässer
		M	Reißwölfe
		M	Webstühle
			VERDICHTER, KOMPRESSOREN
		S	Kolbenkompressoren
		M	Turbokompressoren
			WALZWERKE
		S	Blechscheren
		M	Blechwender
		S	Blockdrücker
		S	Block- und Brammenstraßen
		S	Blocktransportanlagen
		M	Drahtzüge
		S	Entzunderbrecher
		S	Feinblechstraßen
		S	Grobblechstraßen
		M	Haspeln (Band und Draht)
		S	Kaltwalzwerke
		M	Kettenschlepper
		S	Knüppelscheren
		M	Kühlbetten
		M	Querschlepper
		M	Rollgänge (leicht)
		S	Rollgänge (schwer)
		M	Rollenrichtmaschinen
		S	Rohrschweißmaschinen
		M	Saumscheren
		S	Schopfscheren
		S	Stranggussanlagen
		M	Walzenstellvorrichtungen
		S	Verschiebevorrichtungen
			WÄSCHEREIMASCHINEN
		M	Trommeltrockner
		M	Waschmaschinen
			WASSERAUFBEREITUNG
		M	Kreiselpumpe
		G	Wasserschnecken

1) P = Leistung der Arbeitsmaschine in kW
n = Drehzahl in min⁻¹

IEC-Normmotoren - Zuordnung

MULTI MONT SELLA Kupplungen Baureihe MMS..W für IEC Drehstrom-Motoren mit Käfigläufer nach DIN 42673/1



Motor Bau- größe	Motorleistung bei ~3000 min ⁻¹		Kupp- lung Größe MMS	Motorleistung bei ~1500 min ⁻¹		Kupp- lung Größe MMS	Motorleistung bei ~ 1000 min ⁻¹		Kupp- lung Größe MMS	Motorleistung bei ~ 750 min ⁻¹		Kupp- lung Größe MMS	Zyl. Wellenende D x L [mm]		
	Leistung P [kW]	Moment T [Nm]		Leistung P [kW]	Moment T [Nm]		Leistung P [kW]	Moment T [Nm]		Leistung P [kW]	Moment T [Nm]		Leistung P [kW]	Moment T [Nm]	3000 min ⁻¹
56	0,09 0,12	0,29 0,38	*) *)	0,06 0,09	0,38 0,57	*) *)								9 x 20	
63	0,18 0,25	0,57 0,80	*) *)	0,12 0,18	0,76 1,1	*) *)								11 x 23	
71	0,37 0,55	1,2 1,8	*) *)	0,25 0,37	1,6 2,4	*) *)								14 x 30	
80	0,75 1,1	2,4 3,5	4 4	0,55 0,75	3,5 4,8	4 4	0,37 0,55	3,5 5,3	4 4					19 x 40	
90 S 90 L	1,5 2,2	4,8 7,0	4 4	1,1 1,5	7,0 9,6	4 4	0,75 1,1	7,2 11	4 4					24 x 50	
100 L	3	9,6	4	2,2 3	14 19	4 4	1,5	14	4	0,75 1,1	10 14	4 4		28 x 60	
112 M	4	13	4	4	25	4	2,2	21	4	1,5	19	4			
132 S	5,5 7,5	18 24	6,3 6,3	5,5	35	6,3	3	29	6,3	2,2	28	6,3		38 x 80	
132 M	-	-	-	7,5	48	10	4 5,5	38 53	6,3 10	3	38	6,3			
160 M	11 15	35 48	10 10	11	70	10	7,5	72	10	4 5,5	51 70	10 10		42 x 110	
160 L	18,5	59	10	15	96	16	11	105	25	7,5	96	16			
180 M 180 L	22 -	70 -	16 -	18,5 22	118 140	25 25	- 15	- 143	- 25	- 11	- 140	- 25		48 x 110	
200L	30 37	96 118	25 25	30	191	40	18,5 22	177 210	40 40	15	191	40		55 x 110	
225 S 225 M	- 45	- 143	- 25	37 45	236 287	40 40	- 30	- 287	- 40	18,5 22	236 280	40 40	55 x 110	60 x 140	
250 M	55	175	40	55	350	63	37	353	63	30	382	63	60 x 140	65 x 140	
280 S 280 M	75 90	239 287	40 40	75 90	478 573	100 100	45 55	430 525	100 100	37 45	471 573	100 100	65 x 140	75 x 140	
315 S 315 M 315 L	110 132 160 200	350 420 509 637	63 63 100 100	110 132 160 200	700 840 1019 1273	100 100 160 160	75 90 110 132	716 860 1051 1261	100 100 160 160	55 75 90 110	700 955 1146 1401	100 160 160 250	65 x 140	80 x 170	
355 L	250 315	796 1003	160 160	250 315	1592 2006	250 250	160 200 250	1528 1910 2388	250 250 400	132 160 200	1681 2037 2547	250 250 400	75 x 140	95 x 170	
400L	355 400	1130 1273	160 160	355 400	2260 2547	400 400	315	3008	400	250	3183	400	80 x 170	100 x 200	

*) für diesen Leistungsbereich fordern Sie bitte den Katalog „MULTI MONT ASTRA“ an

Die Zuordnung berücksichtigt die maximale Aufbohrbarkeit der Kupplungsflansche und bietet für normale Belastungsfälle ausreichend Sicherheit, Belastungskennwert $S_m = 1,25$. Bei anderen Belastungsfällen ist eine Auslegung gemäß „Auswahl der Kupplungsgröße“ erforderlich (siehe Seiten 8 und 9).

MULTI MONT SELLA – mit Konus-Spannbuchse

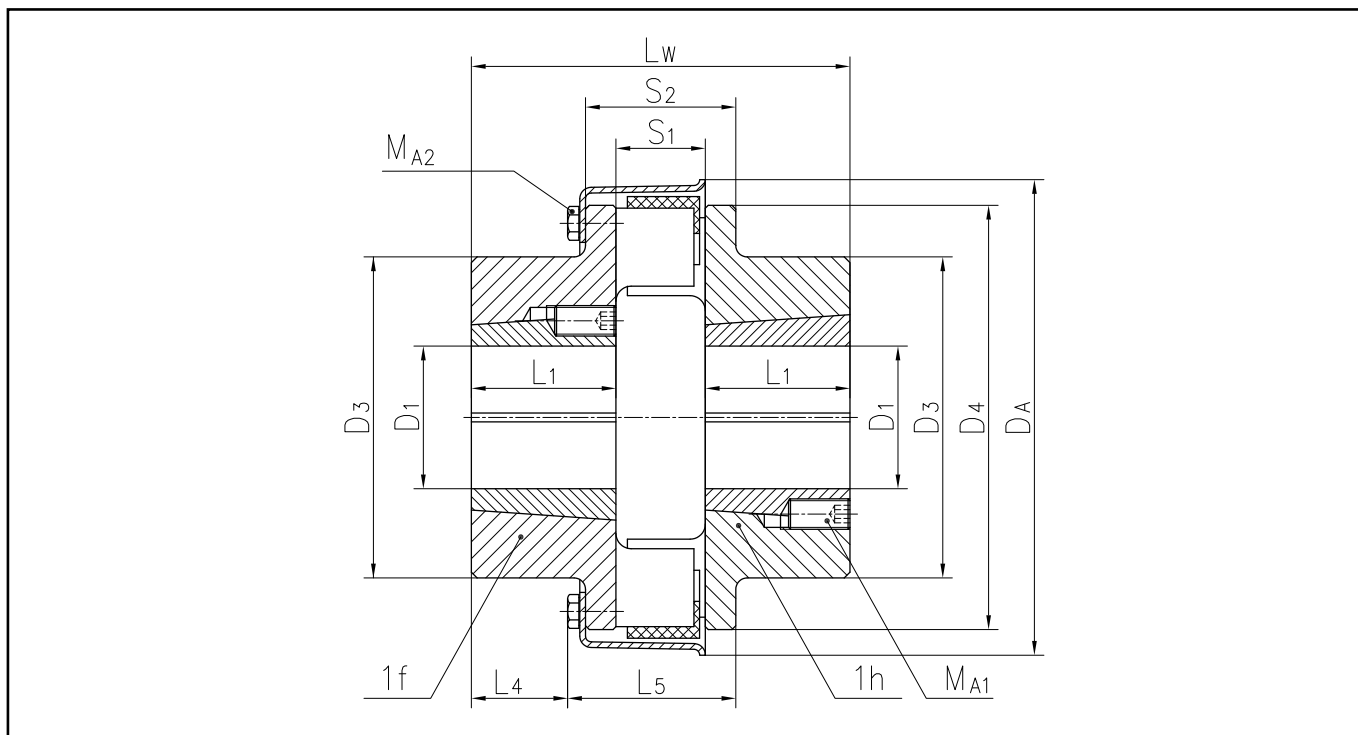
Baureihe MMS-T...W

Die MULTI MONT SELLA-Klauenkupplung der Bauform MMS-T...W besitzt als Verbindungselement zur Welle eine Konus-Spannbuchse. In der Kupplungsnahe wird die Konus-Spannbuchse verschraubt, so dass nach erfolgter Montage zwischen Kupplungsnahe und Welle eine schrumpfsitzartige Verbindung zustande kommt, die frei von Passungsspiel ist.

Durch die Verwendung von marktgängigen, mit verschiedenen Bohrungsmaßen erhältlichen Konus-Spannbuchsen entfällt bei der MULTI MONT SELLA - Kupplung Typ MMS-T das sonst notwendige Fertigbohren und Nuten der Kupplungsnahe. Die Montage und Demontage kann einfach ohne Spezialwerkzeug erfolgen!

Das Maximaldrehmoment ist von der jeweiligen Spannbuchse abhängig.

Es entspricht maximal dem zweifachen Nenndrehmoment.



Kupplungsgröße	DA mm	TB No.	D1max mm	D3 mm	D4 mm	L1 mm	L4 mm	L5 mm	LW mm	S1 mm	S2 mm	m kg	J kgm ²	MA1 Nm	MA2 Nm
MMS-T 25	135	1610	40	85	120	25*	6	49	72	22	38	3,04	0,0061	20	10
MMS-T 40	155	2012	48	102	135	32*	15	52	90	26	44	4,86	0,0120	31	10
MMS-T 63	174	2517	60	123	152	45	27	58	120	30	50	8,36	0,0260	49	10
MMS-T 100	195	3030	75	145	173	76	51	75	187	35	65	16,92	0,0674	92	25
MMS-T 160	221	3030	75	150	198	76	54,2	76,8	193	41	69	20,83	0,1007	92	25
MMS-T 250	250	3535	90	180	223	89	63,6	88,4	225	47	79	33,10	0,2127	115	49
MMS-T 400	282	4040	100	210	251	102	75,6	99,4	260	56	90	51,36	0,4222	172	49
MMS-T 630	330	4040	100	215	294	102	65,5	119,5	268	64	102	69,53	0,8030	172	86
MMS-T 1000	378	4545	110	240	338	115	65,5	136,5	285	75	119	98,10	1,4774	195	86

Lieferbare Konus-Spannbuchsen

Nr.	Metrische Bohrungen mit Nute nach DIN 6885/1																		
1610	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40			
2012	14	16	17	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48		
2517	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
3030	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75			
3535	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90				
4040	40	42	45	48	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100				
4545	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110							

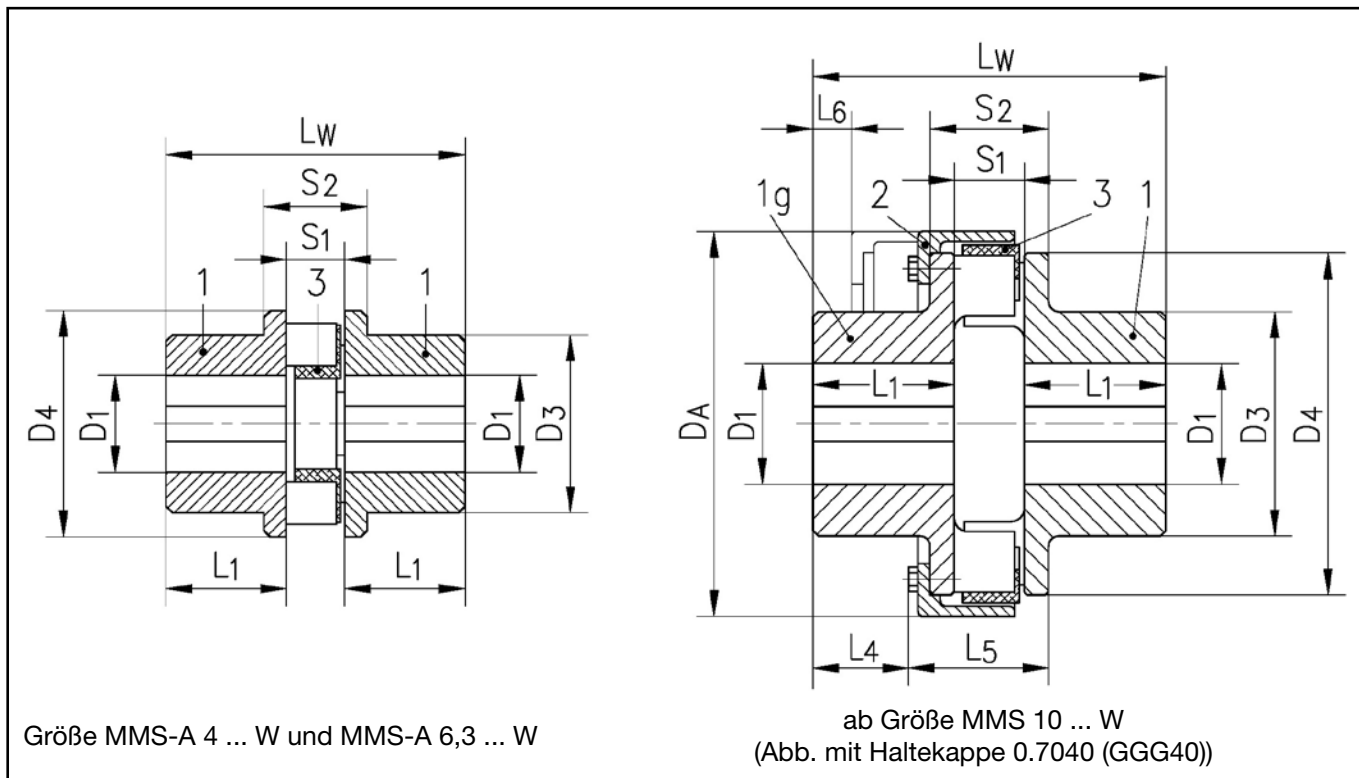
* Zurückgezogene Haltekappe steht bei radialer Demontage der Elemente max. 7mm über der Nabe

MULTI MONT SELLA – Wellenkupplungen

Baureihe MMS ... W

Standardausführung zur Verbindung zweier Wellen.

Die elastischen Elemente lassen sich bei gelöster und zurückgeschobener Haltekappe leicht, ohne Axialverschiebung der gekuppelten Maschinen, radial ein- und ausbauen.



Kupplungsgröße	D _A mm	vorgeb.	D ₁ [mm]		D ₃ mm	D ₄ mm	L ₁ mm	L ₄ mm	L ₅ mm	L ₆ mm	L _W mm	S ₁ mm	S ₂ mm
			max. 0.6025 (GG 25)	0.7040 (GGG 40)									
MMS-A 4	-	ungebohrt, vorzentriert	35	-	55	70	40	-	-	-	98	18	32
MMS-A 6.3	-		40	-	65	82	45	-	-	-	110	20	38
MMS 10	117*		45	-	72	96	48	26	47	19	113	17	33
MMS 16	129*		50	-	78	108	52	29	50	20	123	19	35
MMS 25	135*		55	60	88	120	57	34	53	21	136	22	38
MMS 40	155*		60	65	96	135	61	35	60	21	148	26	44
MMS 63	174* / 175		70	75	110	152	67	40	67	22	164	30	50
MMS 100	195* / 196		75	80	120	173	75	45	77	22	185	35	59
MMS 160	221* / 223		80	85	130	198	82	48	89	21	205	41	69
MMS 250	250* / 252		90	100	145	223	89	51	100	20	225	47	79
MMS 400	282* / 290		100	105	160	251	97	56	114	17	250	56	90
MMS 630	330		56	120	130	200	294	116	80	118	25	296	64
MMS 1000	378	68	140	150	225	338	140 ¹⁾	90	137	25	335	75	119
MMS 1600	432	88	160	170	255	390	160 ¹⁾	104	147	31	373	85	129
MMS 2500	485	-	-	180	275	445	250 ¹⁾	161	173	68	510	110	160

* Haltekappe aus Stahlblech/Polyamid, größere Werte gelten für den Werkstoff 0.7040 (GGG 40)

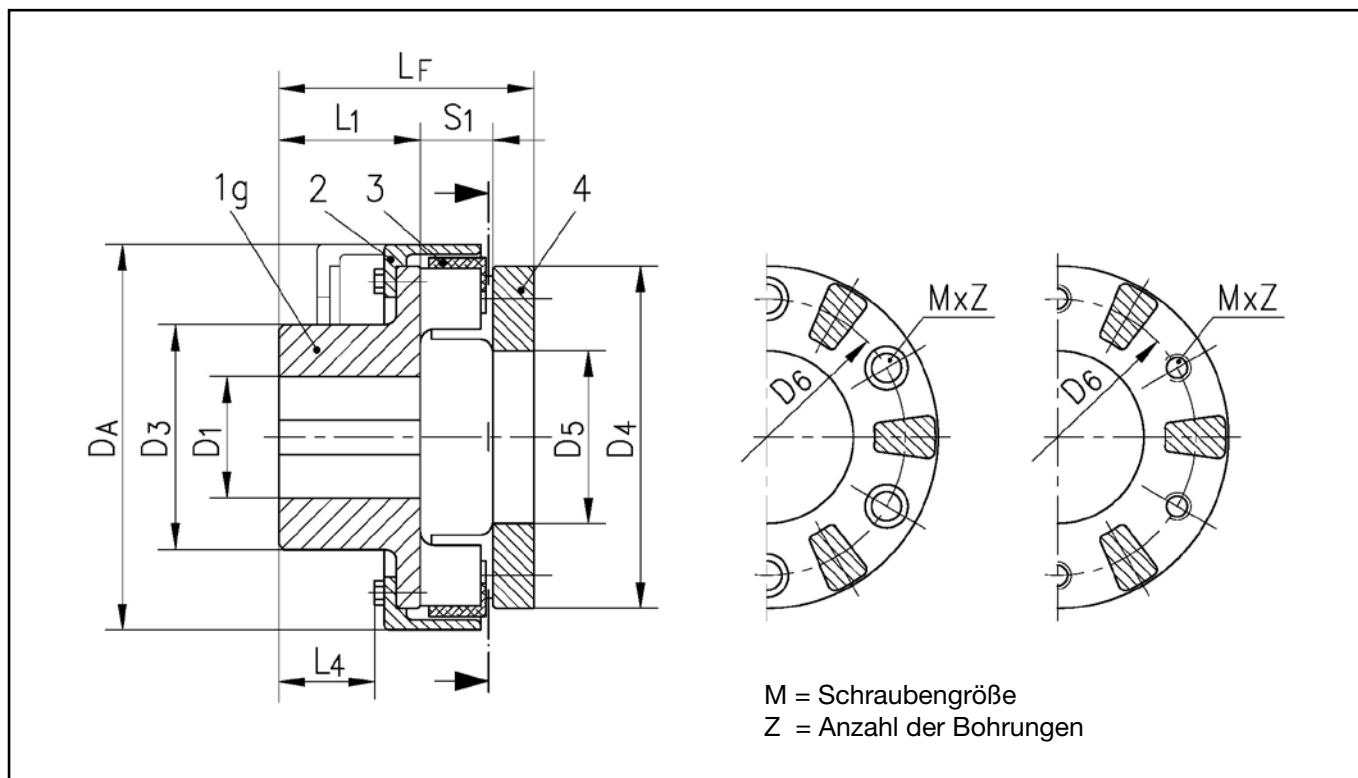
¹⁾ Darstellung entspricht nicht der tatsächlichen Ausführung

MULTI MONT SELLA – Flanschcupplungen

Baureihe MMS ... F1

Zum Anflanschen an Scheiben und Schwungräder

Die elastischen Elemente lassen sich bei gelöster und zurückgeschobener Haltekappe leicht, ohne Axialverschiebung der gekuppelten Maschinen, radial ein- und ausbauen.



Kupplungsgröße	D _A mm	vorgebohrt	D ₁ [mm] max.		D ₃ mm	D ₄ mm	D ₅ H ₇ mm	D ₆ mm	M	Z	L ₁ mm	L ₄ mm	L _F mm	S ₁ mm
			0.6025 (GG 25)	0.7040 (GGG 40)										
MMS-A 4	-	ungebohrt, vorzentriert	35	-	55	70	35	50	M 6	4	40	-	68	18
MMS-A 6.3	-		40	-	65	82	40	60	M 6	4	45	-	75	20
MMS 10	117*		45	-	72	96	50	80	M 8	6	48	26	78	17
MMS 16	129*		50	-	78	108	58	92	M 8	6	52	29	84	19
MMS 25	135*		55	60	88	120	65	101	M 10	6	57	34	94	22
MMS 40	155*		60	65	96	135	70	114	M 10	6	61	35	102	26
MMS 63	174* / 175		70	75	110	152	78	126	M 12	6	67	40	115	30
MMS 100	195* / 196		75	80	120	173	90	148	M 12	12	75	45	131	35
MMS 160	221* / 223		80	85	130	198	100	162	M 16	6	82	48	147	41
MMS 250	250* / 252		90	100	145	223	115	180	M 16	6	89	51	163	47
MMS 400	282* / 290		100	105	160	251	125	206	M 20	12	97	56	183	56
MMS 630	330		56	120	130	200	294	150	238	M 20	12	116	80	210
MMS 1000	378	68	140	150	225	338	175	278	M 20	12	140 ¹⁾	90	235	75
MMS 1600	432	88	160	170	255	390	200	322	M 20	12	160 ¹⁾	104	260	85
MMS 2500	485	-	-	180	275	445	240	360	M 24	12	250 ¹⁾	161	360	110

* Haltekappe aus Stahlblech / Polyamid, größere Werte gelten für den Werkstoff 0.7040 (GGG 40)

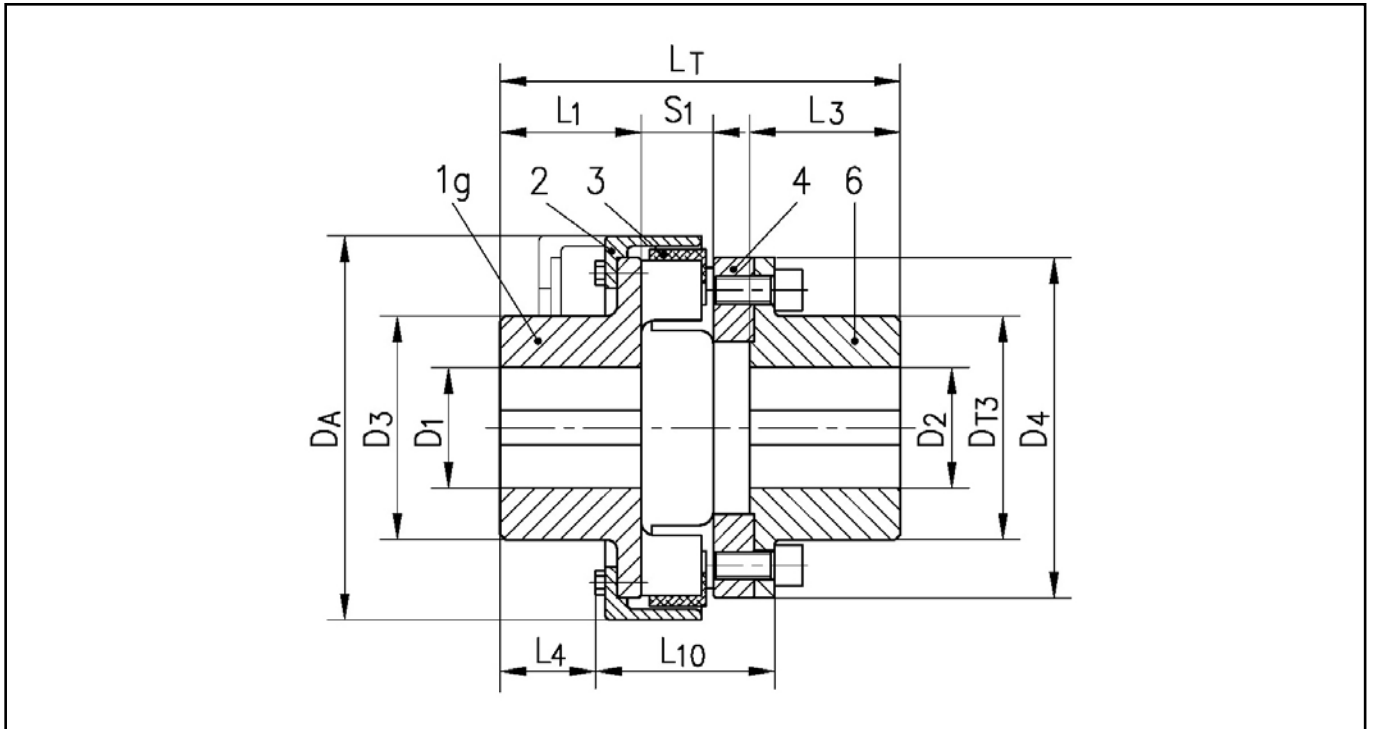
¹⁾ Darstellung entspricht nicht der tatsächlichen Ausführung

MULTI MONT SELLA – Trennflanschkupplungen

Baureihe MMS ... T

Die Kupplungsausführung ermöglicht eine radiale Montage der gekuppelten Maschinen ohne deren Axialverschiebung.

Die separat angeschraubte Haltekappe ermöglicht ein Wechseln der elastischen Elemente, ohne dass eine der Kupplungsflansche axial verschoben werden muss.



Kupplungsgröße	D _A mm	vorgebohrt	D ₁ D ₂ [mm]		D ₃ mm	D _{T3} mm	D ₄ mm	L ₁ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₁₀ mm	L _T mm	S ₁ mm
			max. 0.6025 (GG 25)	0.7040 (GGG 40)									
MMS 10	117*	ungebohrt, vorzentriert	45	-	72	64	96	48	52	26	57	128	17
MMS 16	129*		50	-	78	72	108	52	57	29	63	139	19
MMS 25	135*		55	60	88	78	120	57	62	34	68	154	22
MMS 40	155*		60	65	96	96	135	61	68	35	76	168	26
MMS 63	174* / 175		70	75	110	104	152	67	75	40	85	188	30
MMS 100	195* / 196		75	80	120	118	173	75	82	45	97	211	35
MMS 160	221* / 223		80	85	130	130	198	82	88	48	111	232	41
MMS 250	250* / 252		90	100	145	145	223	89	98	51	124	258	47
MMS 400	282* / 290		100	105	160	160	251	97	105	56	141	285	56
MMS 630	330		56	120	130	200	195	294	116	134	80	145	341
MMS 1000	378	68	140	150	225	225	338	140 ¹⁾	154	90	163	386	75
MMS 1600	432	88	160	170	255	255	390	160 ¹⁾	170	104	177	426	85
MMS 2500	485	-	-	180	275	275	445	250 ¹⁾	250	161	232	606	110

* Haltekappe aus Stahlblech / Polyamid, größere Werte gelten für den Werkstoff 0.7040 (GGG 40)

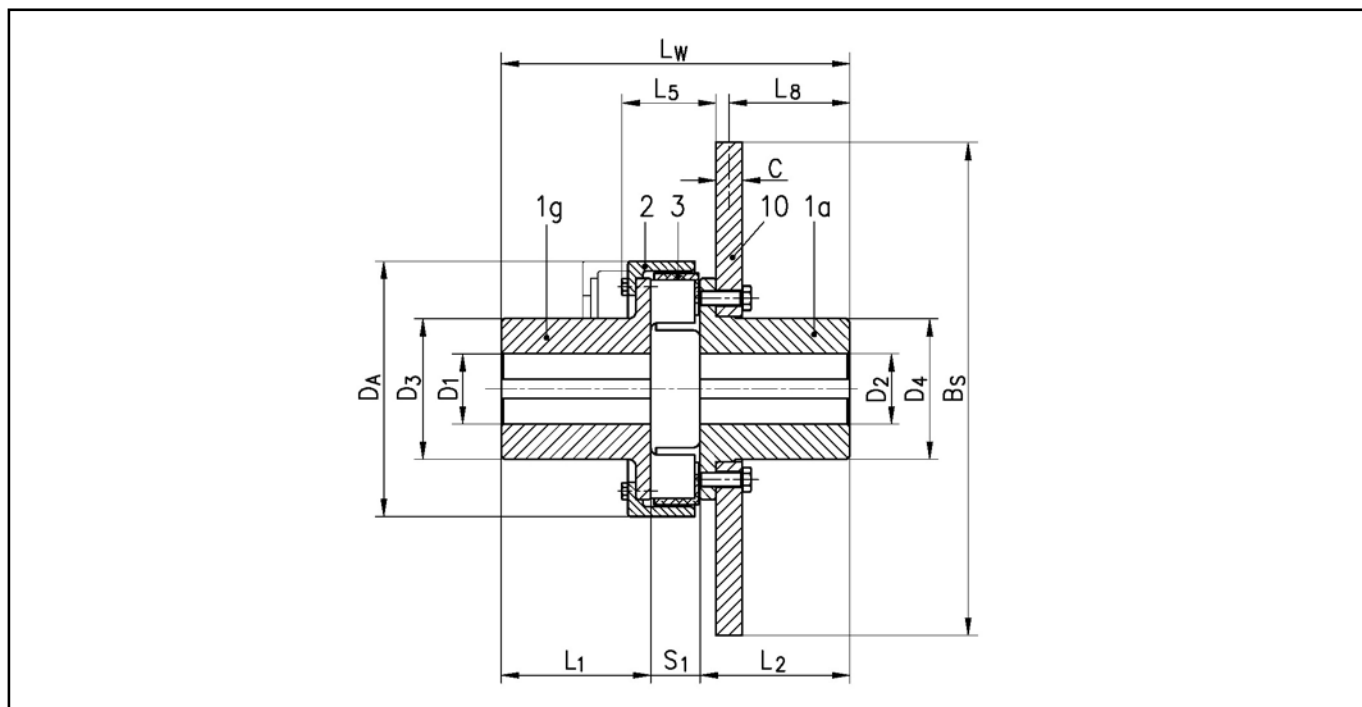
¹⁾ Darstellung entspricht nicht der tatsächlichen Ausführung

MULTI MONT SELLA – Bremsscheibenkupplungen

Baureihe MMS ... WBS

Die elastischen Elemente lassen sich bei gelöster und zurückgeschobener Haltekappe leicht, ohne Axialverschiebung der gekuppelten Maschinen, radial ein- und ausbauen.

Für höhere Anforderungen, wie z.B. bei regeloptimierten Antrieben, stehen ab der Größe MMS 100 auf Anfrage teilungsgenaue und verdrehspielfarme Ausführungen zur Verfügung.



Kupplungs- größe	BS	C	D _A	D ₁ /D ₂		D ₃	D ₄	L ₁		L ₂	L ₅	L ₈	L _w		S ₁
				vorgeb. mm	max. mm			norm. mm	verl. mm				norm. mm	verl. mm	
MMS 40	WBS 315	30	155	ungebohrt, vorzentriert	65	96	94	61	110	110	60	85,5	197	246	26
MMS 63	WBS 355	30	175		75	110	110	67	110	110	65	84,5	207	250	30
MMS 63	WBS 400	30	175		75	110	110	67	110	110	65	84,5	207	250	30
MMS 100	WBS 450	30	196		80	120	120	75	140	140	79	110,5	250	315	35
MMS 100	WBS 500	30	196		80	120	120	75	140	140	79	110,5	250	315	35
MMS 160	WBS 450	30	223		85	130	130	82	140	140	90	110,5	263	321	41
MMS 160	WBS 500	30	223		85	130	130	82	140	140	90	110,5	263	321	41
MMS 160	WBS 560	30	223		85	130	130	82	140	140	90	110,5	263	321	41
MMS 250	WBS 500	30	252		100	145	145	89	170	170	101	138,5	306	387	47
MMS 250	WBS 560	30	252		100	145	145	89	170	170	101	138,5	306	387	47
MMS 250	WBS 630	30	252		100	145	145	89	170	170	101	138,5	306	387	47
MMS 400	WBS 560	30	290		105	160	160	97	170	170	115	136,5	323	396	56
MMS 400	WBS 630	30	290		105	160	160	97	170	170	115	136,5	323	396	56
MMS 400	WBS 710	30	290		105	160	160	97	170	170	115	136,0	323	396	56
MMS 630	WBS 630	30	330		56	130	200	192	116	210	210	121	175,5	390	484
MMS 630	WBS 710	30	330	56	130	200	192	116	210	210	121	175,0	390	484	64
MMS 630	WBS 800	30	330	56	130	200	192	116	210	210	121	175,0	390	484	64
MMS 1000	WBS 710	30	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	139	162,0	405	475	75
MMS 1000	WBS 800	30	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	139	162,0	405	475	75
MMS 1000	WBS 1000	40	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	139	157,0	405	475	75
MMS 1600	WBS 1000	40	432	88	170	255	252	160 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	148	150,0	423	473	85
MMS 2500	WBS 800	30	485	-	180	275	270	200 ¹⁾	250 ¹⁾	250 ¹⁾	173	160,0	460	510	110

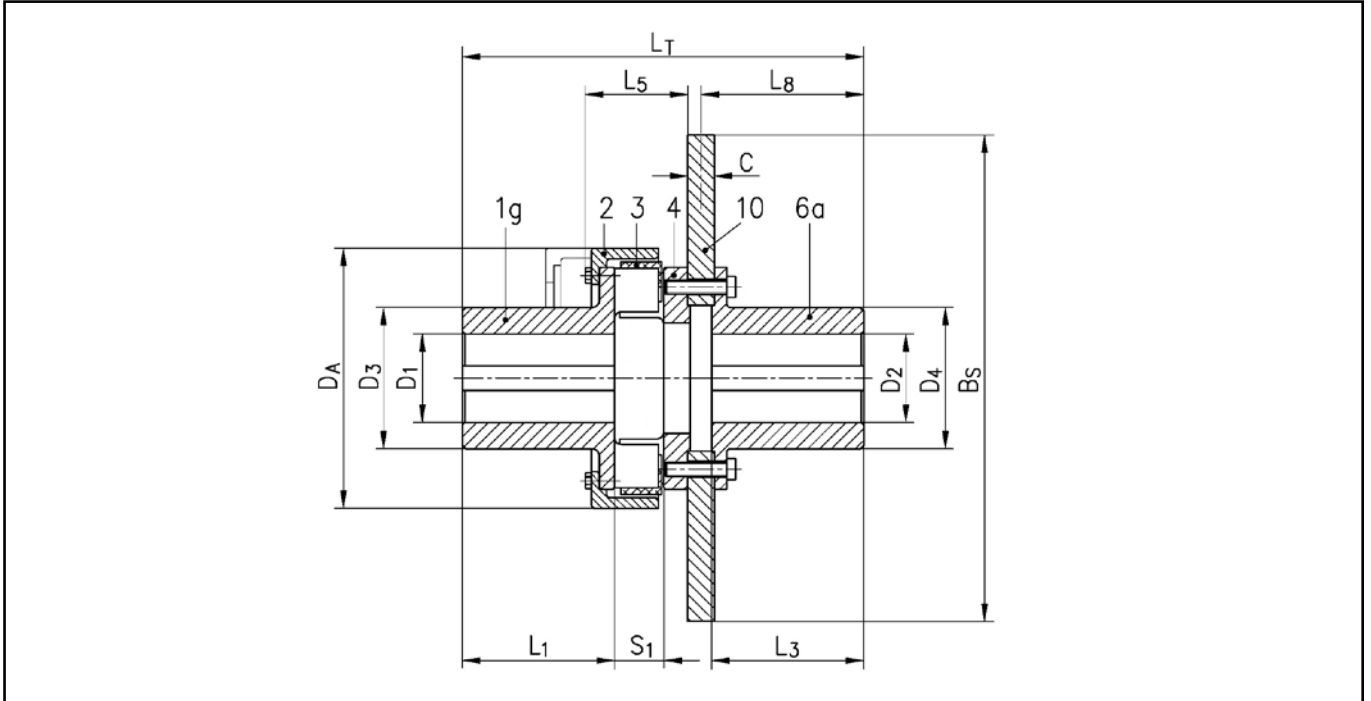
¹⁾ Darstellung entspricht nicht der tatsächlichen Ausführung

MULTI MONT SELLA – Bremsscheibenkupplungen

Baureihe MMS ... TBS

Bei der Baureihe TBS lässt sich die Bremsscheibe ohne Axialverschiebung der Kupplungsnaven radial ausbauen. Auch die elastischen Elemente lassen sich bei gelöster und zurückgeschobener Haltekappe leicht, ohne Axialverschiebung der gekuppelten Maschinen, radial ein- und ausbauen.

Für höhere Anforderungen, wie z.B. bei regeloptimierten Antrieben, stehen ab der Größe MMS 100 auf Anfrage teilungsgenaue und verdrehspielarme Ausführungen zur Verfügung.



Kupplungsgröße	BS	C	D _A	D ₁ /D ₂		D ₃	D ₄	L ₁		L ₃	L ₅	L ₈	L _T		S ₁
				vorgeb. mm	max. mm			norm. mm	verl. mm				norm. mm	verl. mm	
MMS 40	TBS 315	30	155	ungebohrt, vorzentriert	65	94	96	61	110	110	63	123,5	239	288	26
MMS 63	TBS 355	30	175		75	110	110	67	110	110	71	123,5	252	295	30
MMS 63	TBS 400	30	175		75	110	110	67	110	110	71	123,5	252	295	30
MMS 100	TBS 400	30	196		80	120	120	75	140	140	84	153,5	298	363	35
MMS 100	TBS 450	30	196		80	120	120	75	140	140	84	153,5	298	363	35
MMS 100	TBS 500	30	196		80	120	120	75	140	140	84	153,5	298	363	35
MMS 160	TBS 450	30	223		85	130	130	82	140	140	98	153,5	314	372	41
MMS 160	TBS 500	30	223		85	130	130	82	140	140	98	153,5	314	372	41
MMS 160	TBS 560	30	223		85	130	130	82	140	140	98	153,5	314	372	41
MMS 250	TBS 500	30	252		100	145	145	89	170	170	110	182,5	359	440	47
MMS 250	TBS 560	30	252		100	145	145	89	170	170	110	182,5	359	440	47
MMS 250	TBS 630	30	252		100	145	145	89	170	170	110	182,5	359	440	47
MMS 400	TBS 630	30	290		105	160	160	97	170	170	124	182,5	378	451	56
MMS 400	TBS 710	30	290		105	160	160	97	170	170	124	183,0	379	452	56
MMS 630	TBS 630	30	330	56	130	200	195	116	210	210	128	223,0	446	540	64
MMS 630	TBS 710	30	330	56	130	200	195	116	210	210	128	223,0	446	540	64
MMS 630	TBS 800	30	330	56	130	200	195	116	210	210	128	223,0	446	540	64
MMS 1000	TBS 710	30	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210	143	223,0	471	541	75
MMS 1000	TBS 800	30	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210	143	223,0	471	541	75
MMS 1000	TBS 1000	40	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210	143	228,0	481	551	75
MMS 1600	TBS 800	30	432	88	170	255	255	160 ¹⁾	210 ¹⁾	210	153	223,0	495	545	85
MMS 1600	TBS 1000	40	432	88	170	255	255	160 ¹⁾	210 ¹⁾	210	153	228,0	505	555	85
MMS 2500	TBS 800	30	485	-	180	275	300	200 ¹⁾	250 ¹⁾	250	185	262,0	574	624	110

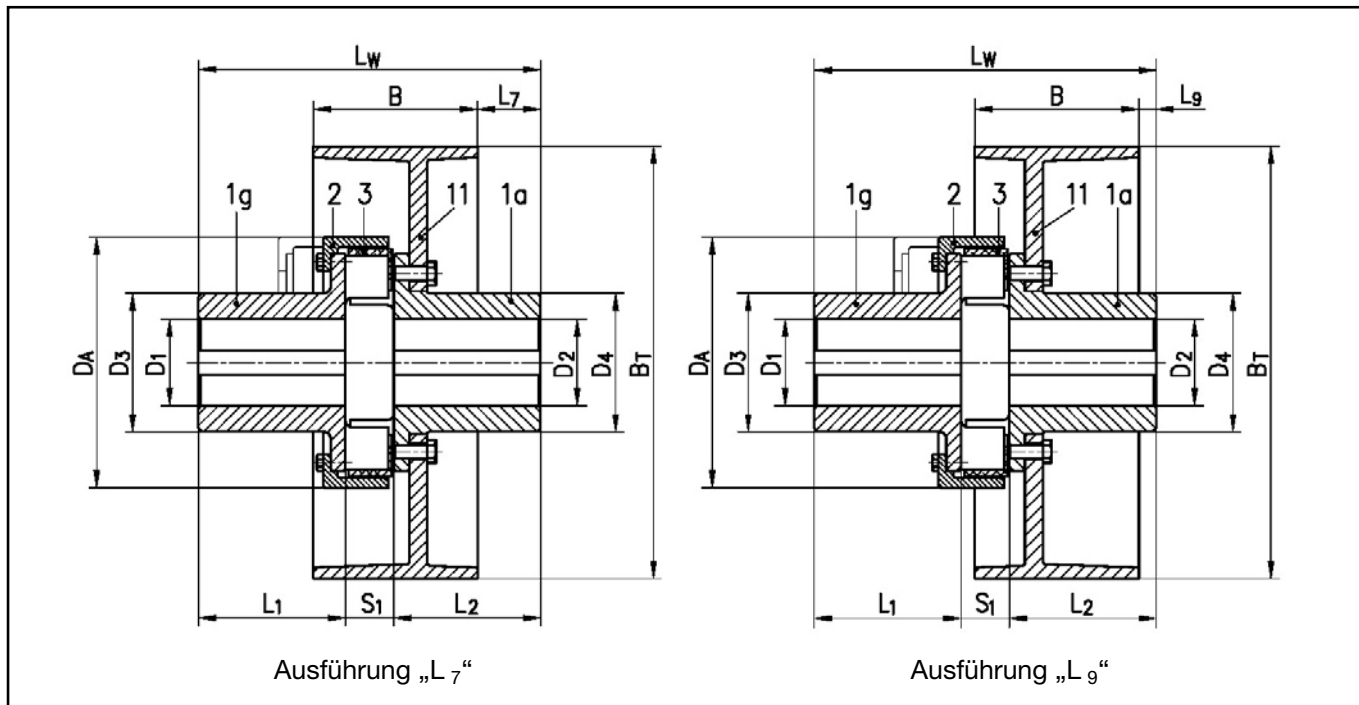
1) Darstellung entspricht nicht der tatsächlichen Ausführung

MULTI MONT SELLA – Bremstrommelkupplungen

Baureihe MMS ... WBT

Die elastischen Elemente lassen sich bei gelöster und zurückgeschobener Haltekappe leicht, ohne Axialverschiebung der gekuppelten Maschinen, radial ein- und ausbauen. Durch die Möglichkeit der wechselseitigen Befestigung der Bremstrommel ergibt sich wahlweise das Rücksprungsmaß L_7 oder L_9 .

Für höhere Anforderungen, wie z.B. bei regeloptimierten Antrieben, stehen ab der Größe MMS 100 auf Anfrage teilungsgenaue und verdrehspielarme Ausführungen zur Verfügung.



Kupplungsgröße	BT	B	D _A	D ₁ /D ₂		D ₃	D ₄	L ₁		L ₂	L ₇	L ₉	L _w		S ₁	
				vorgebohrt	max. mm			norm. mm	verl. mm				norm. mm	verl. mm		
MMS 25 WBT 200	200	75	135	ungebohrt, vorzentriert	60	88	87	57	110	110	71	40	189	242	22	
MMS 40 WBT 200	200	75	155		65	96	94	61	110	110	71	40	197	246	26	
MMS 40 WBT 250	250	95	155		65	96	94	61	110	110	56	35	197	246	26	
MMS 63 WBT 250	250	95	175		75	110	110	67	110	110	55	34	207	250	30	
MMS 63 WBT 315	315	118	175		75	110	110	67	110	110	61	5	207	250	30	
MMS 100 WBT 315	315	118	196		80	120	120	75	140	140	87	31	250	315	35	
MMS 160 WBT 315	315	118	223		85	130	130	82	140	140	87	31	263	321	41	
MMS 160 WBT 400	400	150	223		85	130	130	82	140	140	70	11	263	321	41	
MMS 250 WBT 400	400	150	252		100	145	145	89	170	170	98	39	306	387	47	
MMS 250 WBT 500	500	190	252		100	145	145	89	170	170	75	22	306	387	47	
MMS 400 WBT 500	500	190	290		105	160	160	97	170	170	73	20	323	396	56	
MMS 400 WBT 630	630	236	290		105	160	160	97	170	170	41	0	323	396	56	
MMS 630 WBT 500	500	190	330		56	130	200	192	116	210	210	112	59	390	484	64
MMS 630 WBT 630	630	236	330		56	130	200	192	116	210	210	80	39	390	484	64
MMS 630 WBT 710	710	265	330	56	130	200	192	116	210	210	70	20	390	484	64	
MMS 1000 WBT 630	630	236	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	67	26	405	475	75	
MMS 1000 WBT 710	710	265	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	57	7	405	475	75	
MMS 1600 WBT 710	710	265	432	88	170	255	252	160 ¹⁾	210 ¹⁾	210 ¹⁾	50	0	423	473	85	

¹⁾ Darstellung entspricht nicht der tatsächlichen Ausführung MMS 2500 WBT auf Anfrage

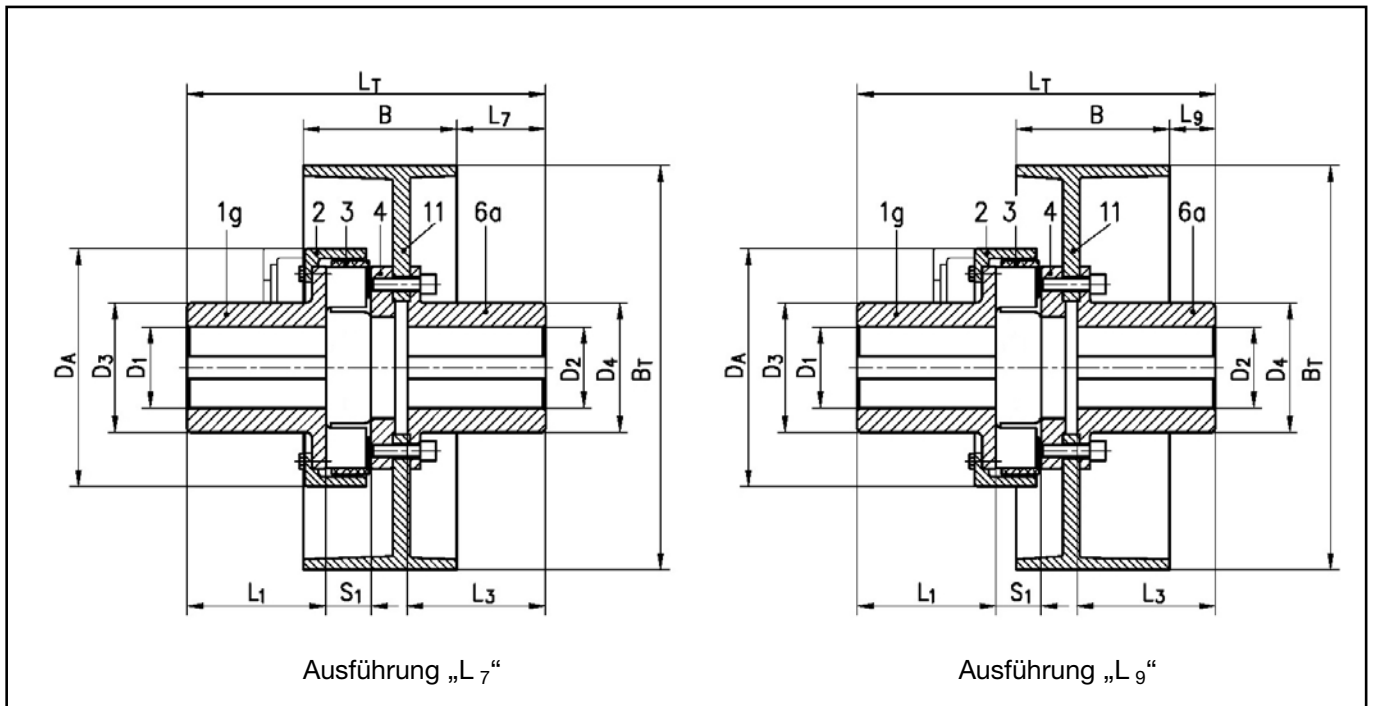
MULTI MONT SELLA – Bremstrommelkupplungen

Baureihe MMS ... TBT

Die elastischen Elemente lassen sich bei gelöster und zurückgeschobener Haltekappe leicht, ohne Axialverschiebung der gekuppelten Maschinen, radial ein- und ausbauen. Durch die Möglichkeit der wechselseitigen Befestigung der Bremstrommel ergibt sich wahlweise das Rücksprunmaß L_7 oder L_9 .

Die Bremstrommel kann ohne Abziehen der getriebeseitigen Kupplungsnahe demontiert werden.

Für höhere Anforderungen, wie z.B. bei regeloptimierten Antrieben, stehen ab der Größe MMS 100 auf Anfrage teilungsgenaue und verdrehspielarme Ausführungen zur Verfügung.



Kupplungsgröße	BT	B	D _A	D ₁ /D ₂		D ₃	D ₄	L ₁		L ₃	L ₇	L ₉	L _T		S ₁	
				vorgebohrt	max. mm			norm. mm	verl. mm				norm. mm	verl. mm		
MMS 40	TBT	200	75	155	ungebohrt, vorzentriert	65	96	96	61	110	110	94	63	224	273	26
MMS 40	TBT	250	95	155		65	96	96	61	110	110	79	58	224	273	26
MMS 63	TBT	250	95	175		75	110	110	67	110	110	79	58	237	280	30
MMS 63	TBT	315	118	175		75	110	110	67	110	110	85	29	237	280	30
MMS 100	TBT	315	118	196		80	120	120	75	140	140	115	59	283	348	35
MMS 160	TBT	315	118	223		85	130	130	82	140	140	115	59	299	357	41
MMS 160	TBT	400	150	223		85	130	130	82	140	140	103	14	304	362	41
MMS 250	TBT	400	150	252		100	145	145	89	170	170	132	73	349	430	47
MMS 250	TBT	500	190	252		100	145	145	89	170	170	109	56	349	430	47
MMS 400	TBT	500	190	290		105	160	160	97	170	170	109	56	368	441	56
MMS 400	TBT	630	236	290		105	160	160	97	170	170	83	42	374	447	56
MMS 630	TBT	500	190	330	56	130	200	195	116	210	210	149	96	436	530	64
MMS 630	TBT	630	236	330	56	130	200	195	116	210	210	123	82	441	535	64
MMS 630	TBT	710	265	330	56	130	200	195	116	210	210	113	63	441	535	64
MMS 1000	TBT	630	236	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210	123	82	466	536	75
MMS 1000	TBT	710	265	378	68	150	225	225	140 ¹⁾	210 ¹⁾	210	113	63	466	536	75
MMS 1600	TBT	710	265	432	68	170	255	255	160 ¹⁾	210 ¹⁾	210	113	63	490	540	85

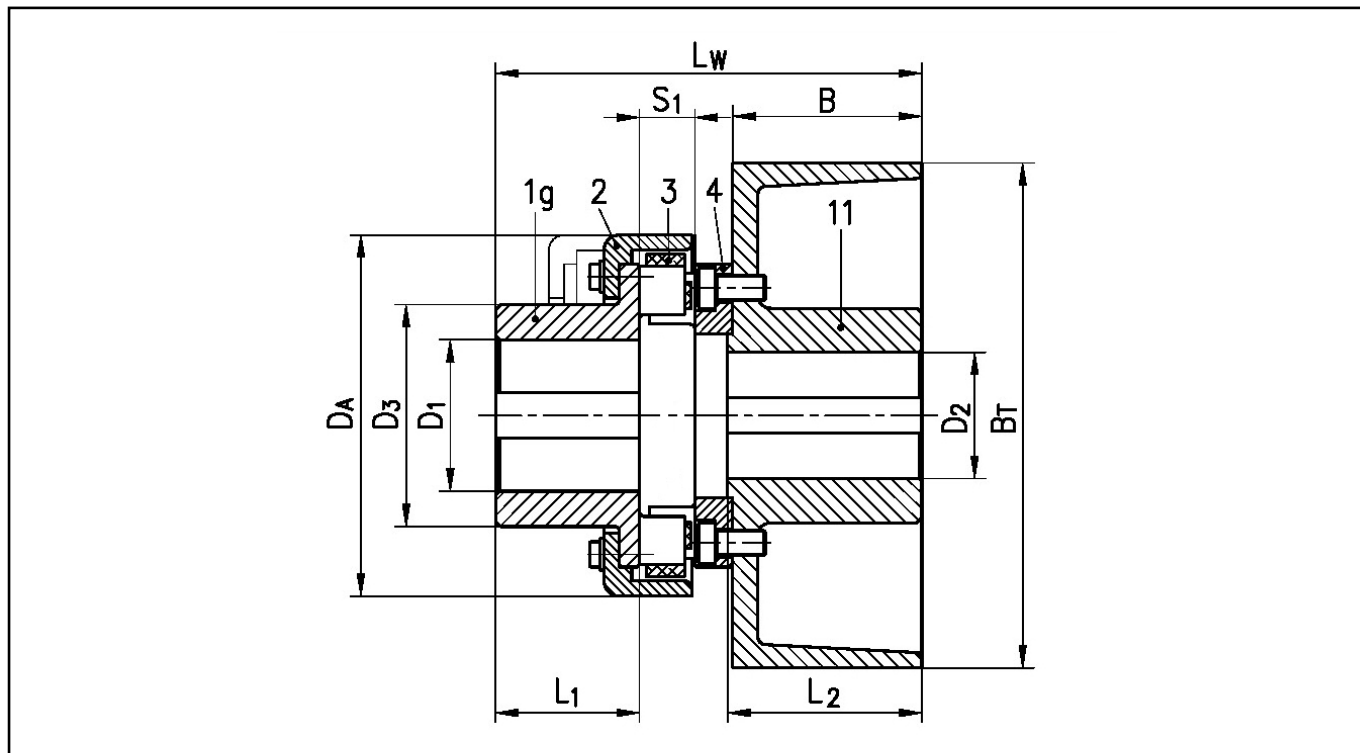
1) Darstellung entspricht nicht der tatsächlichen Ausführung MMS 2500 TBT auf Anfrage

MULTI MONT SELLA – Bremstrommelkupplungen

Baureihe MMS ... F1 BT

Standardausführung zur Verbindung zweier Wellen

Die elastischen Elemente lassen sich bei gelöster und zurückgeschobener Haltekappe leicht, ohne Axialverschiebung der gekuppelten Maschinen, radial ein- und ausbauen.



Kupplungs- größe	BT	B mm	D _A mm	D ₁		D ₂		D ₃ mm	L ₁		L ₂ mm	L _w		S ₁ mm
				vorge- bohrt	max. mm	min. mm	max. mm		norm. mm	verl. mm		norm. mm	verl. mm	
MMS 10	F1 BT 200	75	129		60	20	50	78	52	-	77	159	-	19
MMS 16	F1 BT 200	75	134	ungebohrt, vorzentriert	60	20	50	88	57	110	77	169	222	22
MMS 25	F1 BT 250	95	135		50	25	60	88	57	110	97	189	242	22
MMS 40	F1 BT 200	75	155		65	20	50	96	61	110	77	177	226	26
MMS 63	F1 BT 250	95	155		65	25	60	96	61	110	97	197	246	26
MMS 100	F1 BT 315	118	155		65	30	65	96	61	110	120	220	269	26
MMS 160	F1 BT 250	95	175		75	25	60	110	67	110	97	210	253	30
MMS 250	F1 BT 315	118	175		75	30	70	110	67	110	120	233	276	30
MMS 400	F1 BT 315	118	196		80	30	80	120	75	140	120	249	314	35

Gewichte und Massenträgheitsmomente

Die angegebenen Werte gelten bei Naben mit maximaler Bohrung.

MULTI MONT SELLA - Wellen-, Flansch- und Trennflanschkupplungen

Kupplungsgröße	MMS ... W		MMS ... F1		MMS ... T		Nabe mit Haltekappe ¹⁾ Teile 1g / 2 / 3		Nabe mit Haltekappe ²⁾ Teile 1g / 2 / 3	
	m _{ges} kg	J _{ges} kgm ²	m _{ges} kg	J _{ges} kgm ²	m _{ges} kg	J _{ges} kgm ²	m ₁ kg	J ₁ kgm ²	m ₁ kg	J ₁ kgm ²
MMS-A 4	1,2	0,0006	0,8	0,0005	-	-	-	-	-	-
MMS-A 6.3	1,9	0,0016	1,3	0,0012	-	-	-	-	-	-
MMS 10	2,4	0,0026	1,8	0,002	2,8	0,0028	1,3	0,0014	-	-
MMS 16	3,1	0,0042	2,4	0,004	3,7	0,0055	1,7	0,0023	-	-
MMS 25	4,2	0,007	3,3	0,006	4,9	0,008	2,2	0,004	-	-
MMS 40	5,7	0,011	4,5	0,010	7,1	0,015	3,0	0,006	-	-
MMS 63	8,2	0,023	6,6	0,021	10,0	0,029	4,4	0,013	5,2	0,018
MMS 100	11,7	0,044	9,6	0,041	14,4	0,055	6,2	0,025	7,4	0,035
MMS 160	16,6	0,078	13,9	0,076	20,5	0,102	8,8	0,044	10,7	0,064
MMS 250	23,3	0,140	19,7	0,138	28,9	0,182	12,4	0,079	15,1	0,116
MMS 400	32,5	0,256	28,3	0,257	40,4	0,331	17,5	0,149	22,6	0,242
MMS 630	62,0	0,737	51,3	0,696	73,1	0,876	-	-	36,0	0,484
MMS 1000	90,5	1,413	73,0	1,300	107,0	1,670	-	-	51,9	0,911
MMS 1600	131,0	2,689	107,0	2,487	154,0	3,193	-	-	75,4	1,742
MMS 2500	215,0	5,360	177,0	5,210	274,0	7,080	-	-	122,1	3,407

MULTI MONT SELLA - Bremsscheiben- und Bremstrommelkupplungen

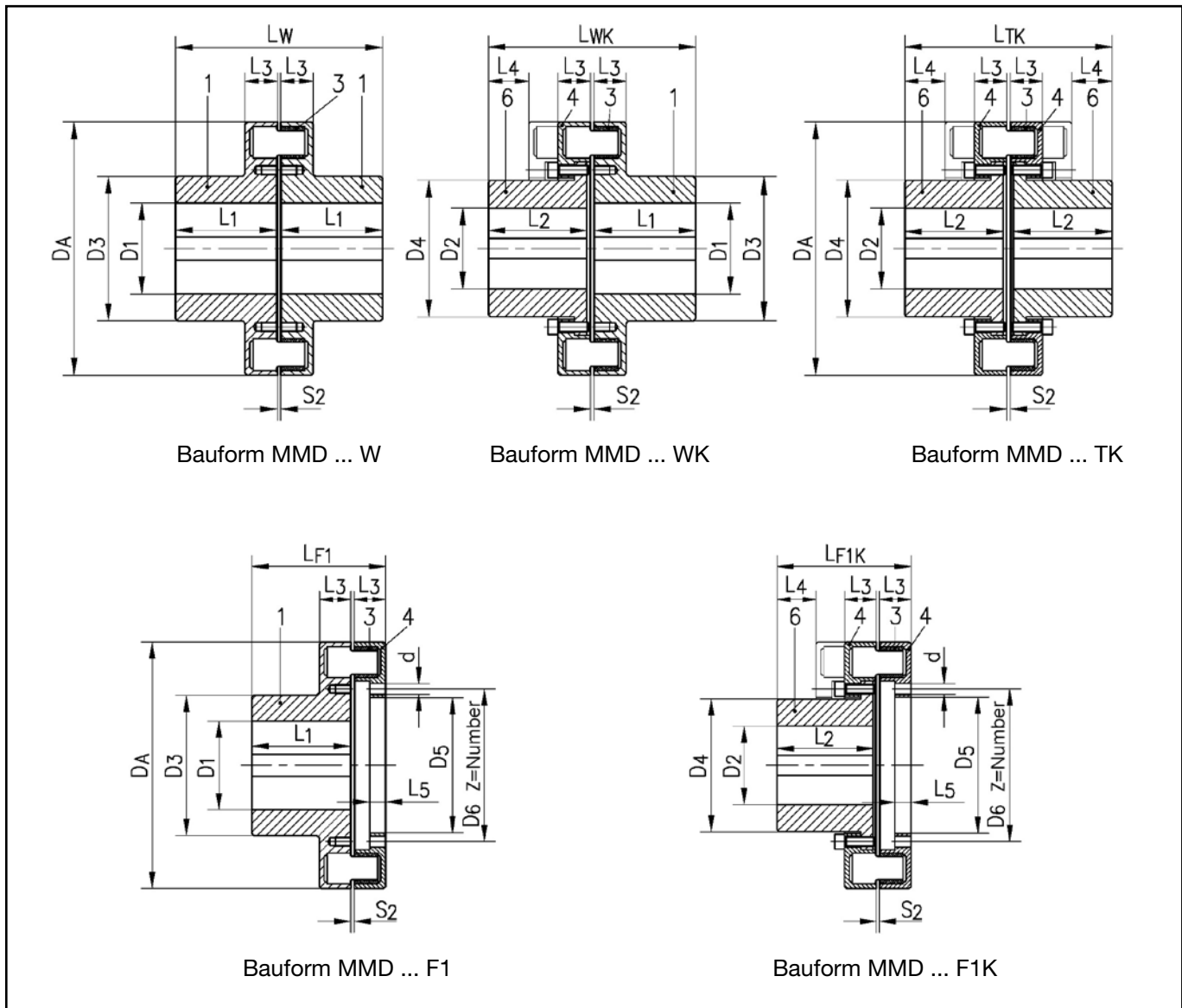
Kupplungsgröße	Nabenseite Teile 1g / 2 / 3				BS Ø	MMS ... WBS Teile 1a / 10		MMS ... TBS Teile 4/6a / 10		BT Ø	MMS ... WBT Teile 1a / 11		MMS ... TBT Teile 4/6a / 11		MMS ... F1 BT Teile 4a / 11	
	L ₁ normal		L ₁ verlängert			m ₂ kg	J ₂ kgm ²	m ₂ kg	J ₂ kgm ²		m ₂ kg	J ₂ kgm ²	m ₂ kg	J ₂ kgm ²	m ₂ kg	J ₂ kgm ²
MMS 16 ... ¹⁾	1,7	0,0023			-					200					7,3	0,031
MMS 25 ... ¹⁾	2,2	0,004	3,3	0,006	-					200	9,0	0,048			7,4	0,060
MMS 25 ... ¹⁾	2,2	0,004	3,3	0,006	-					250					12,6	0,121
MMS 40 ... ¹⁾	3,0	0,006	4,0	0,008	-					200	9,5	0,050	10,9	0,054	7,7	0,035
MMS 40 ... ¹⁾	3,0	0,006	4,0	0,008	-					250	14,7	0,135	16,1	0,139	12,9	0,096
MMS 40 ... ¹⁾	3,0	0,006	4,0	0,008	315	20,4	0,232	21,8	0,236	315					26,0	0,315
MMS 63 ... ²⁾	5,2	0,018	6,6	0,021	355	26,2	0,376	27,9	0,382	250	15,9	0,141	17,7	0,147	13,6	0,100
MMS 63 ... ²⁾	5,2	0,018	6,6	0,021	400	32,5	0,601	34,2	0,607	315	25,0	0,387	26,8	0,393	26,8	0,318
MMS 100 ... ²⁾	7,4	0,035	10,3	0,043	400	35,3	0,613	38,4	0,626	315	28,0	0,400	31,1	0,413	27,9	0,326
MMS 100 ... ²⁾	7,4	0,035	10,3	0,043	450	43,1	0,969	46,2	0,982	-						
MMS 100 ... ²⁾	7,4	0,035	10,3	0,043	500	51,9	1,466	55,0	1,479	-						
MMS 160 ... ²⁾	10,7	0,064	13,6	0,073	450	45,0	0,984	49,9	1,013	315	30,0	0,415	34,9	0,444		
MMS 160 ... ²⁾	10,7	0,064	13,6	0,073	500	53,8	1,481	58,7	1,510	400	39,3	0,868	44,4	0,897		
MMS 160 ... ²⁾	10,7	0,064	13,6	0,073	560	65,5	2,309	70,4	2,338	-						
MMS 250 ... ²⁾	15,1	0,116	19,4	0,135	500	57,5	1,515	64,3	1,566	400	43,5	0,902	50,3	0,953		
MMS 250 ... ²⁾	15,1	0,116	19,4	0,135	560	69,3	2,343	76,1	2,394	500	64,0	2,354	70,8	2,405		
MMS 250 ... ²⁾	15,1	0,116	19,4	0,135	630	84,7	3,711	91,5	3,762	-						
MMS 400 ... ²⁾	22,6	0,242	28,8	0,274	560	74,3	2,396	83,6	2,485	500	69,3	2,409	78,6	2,498		
MMS 400 ... ²⁾	22,6	0,242	28,8	0,274	630	89,7	3,764	99,0	3,853	630	112,8	6,704	122,1	6,884		
MMS 400 ... ²⁾	22,6	0,242	28,8	0,274	710	109,8	5,999	119,1	6,088	-						
MMS 630 ... ²⁾	36,0	0,484	44,8	0,549	630	101,4	3,929	115,2	4,102	500	81,6	2,578	95,4	2,751		
MMS 630 ... ²⁾	36,0	0,484	44,8	0,549	710	121,5	6,166	135,3	6,339	630	124,8	6,869	138,6	7,042		
MMS 630 ... ²⁾	36,0	0,484	44,8	0,549	800	146,6	9,759	160,4	9,932	710	160,7	12,018	174,5	12,191		
MMS 1000 ... ²⁾	51,9	0,911	61,8	1,014	710	132,6	6,428	149,4	6,705	630	136,1	7,130	152,9	7,407		
MMS 1000 ... ²⁾	51,9	0,911	61,8	1,014	800	157,7	10,021	174,5	10,298	710	172,1	12,285	188,9	12,562		
MMS 1000 ... ²⁾	51,9	0,911	61,8	1,014	1000	282,7	31,345	299,5	31,622	-						
MMS 1600 ... ²⁾	75,4	1,742	82,7	1,851	800	170,2	10,452	196,6	10,982	710	184,6	12,706	211,0	13,236		
MMS 1600 ... ²⁾	75,4	1,742	82,7	1,851	1000	294,4	31,766	320,8	32,296	-						

¹⁾ Ausführung mit Haltekappe aus Stahlblech / Polyamid ²⁾ Ausführung mit Haltekappe aus 0.7040 (GGG40)/1.0570 (St 52-3)

Werte für MMS 2500 auf Anfrage

MULTI MONT DEKA - Standardbauformen

In der Ausführung als Wellen-, Flansch- oder Trennflanschkupplung



Kupplungsgröße	D _A mm	D ₁ [mm]		D ₂ [mm]		D ₃ mm	D ₄ mm	D ₅ H ₈ mm	D ₆ mm	z x d	L ₁ mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₅ mm	L _{F1} L _{F1K} mm	L _W L _{WK} L _{TK} mm	S ₂ ±2 mm
		vor- geb.	max. mm	vor- geb.	max. mm													
MMD 4000	490	100	190	110	180	285	270	280	310	18 x 22	200	195	64	80	32	273	410	7
MMD 6300	580	120	220	120	210	330	285	315	360	18 x 26	230	225	74	90	37	314	472	8
MMD 10000	650	135	250	140	240	375	360	370	410	18 x 26	255	250	88	90	45	356	525	10

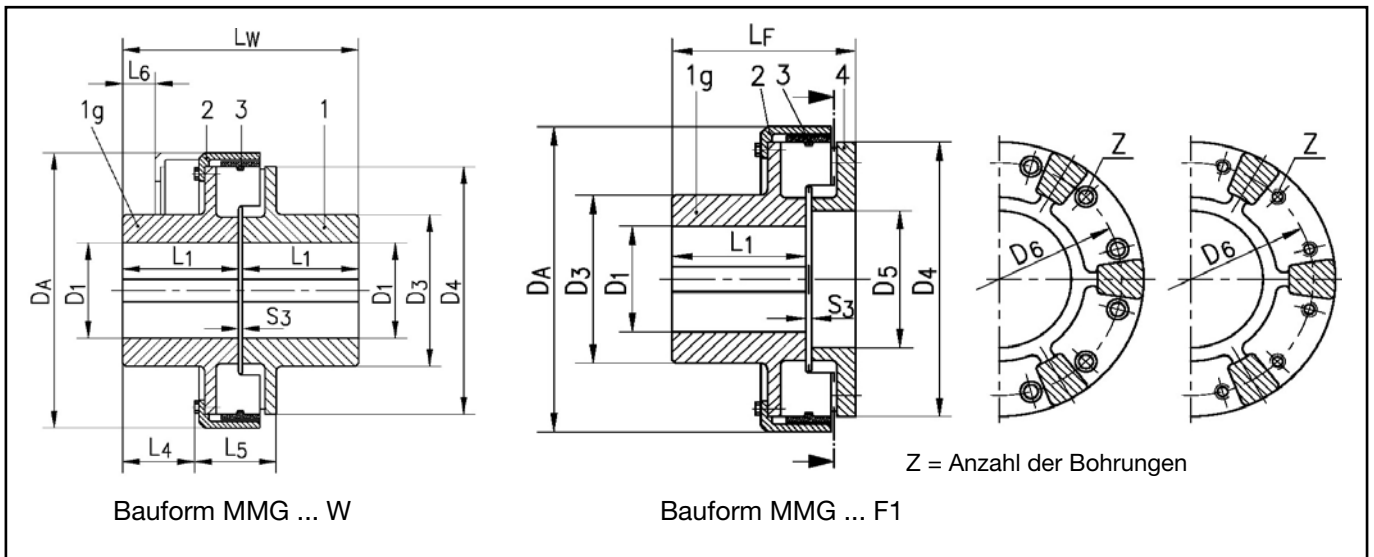
Gewichte und Massenträgheitsmomente

Kupplungsgröße	MMD ... W		MMD ... WK		MMD ... TK		MMD ... F1K		Nabe mit Flansch Teil 6/4/½ Teil 3		Flansch Teil 4/½ Teil 3	
	m _{ges} kg	J _{ges} kgm ²	m _{ges} kg	J _{ges} kgm ²	m _{ges} kg	J _{ges} kgm ²	m _{ges} kg	J _{ges} kgm ²	m ₁ kg	J ₁ kgm ²	m ₂ kg	J ₂ kgm ²
MMD 4000	209	4,82	200	4,63	190	4,44	130	3,63	95	2,22	35	1,41
MMD 6300	351	11,06	338	10,73	324	10,40	223	8,59	162	5,20	61	3,39
MMD 10000	512	20,63	494	19,99	476	19,35	326	15,95	238	9,67	88	6,27

Die angegebenen Werte gelten bei Naben mit mittlerer Bohrung.

MULTI MONT GIGANT - Standardbauformen

in der Ausführung als Wellen- und Flanschkupplung



Die elastischen Elemente lassen sich bei gelöster und zurückgeschobener Haltekappe leicht, ohne Axialverschiebung der gekuppelten Maschinen, radial ein- und ausbauen.

Die Flansche werden standardmäßig ohne Anschlussbohrungen geliefert. Auf Wunsch können die Flansche mit Anschlussbohrungen für Zylinderschrauben oder Gewinde nach Angabe auf Lochkreis D_6 ausgeführt werden.

Kupplungsgröße	D_A mm	vorgebohrt	D_1 [mm]		D_3 mm	D_4 h_8 mm	D_5 H_8 mm	L_1 mm	L_4 mm	L_5 mm	L_6 mm	L_F mm	L_W mm	S_3 mm
			max. 0.6025 (GG 25)	0.7040 (GGG 40)										
MMG 4000	553	110	180	200	300	500	250	230	145	160	64	316	468	8
MMG 6300	636	120	205	225	340	572	275	255	163	176	54	350	519	9
MMG 10000	725	1)	235	260	390	652	305	285	173	210	58	390	580	10
MMG 16000	832		265	290	435	754	350	310	172	268	35	440	635	15
MMG 25000	938		300	330	505	852	380	345	204	336	48	508	710	20
MMG 40000	1150		350	380	580	1050	460	385	224	378	35	572	792	22
MMG 63000	1250		400	440	670	1180	580	440	260	430	50	650	905	25
MMG 100000	1400		475	520	780	1320	600	510	270	520	40	760	1050	30

1) Vorbereitung entsprechend der Fertigbohrung

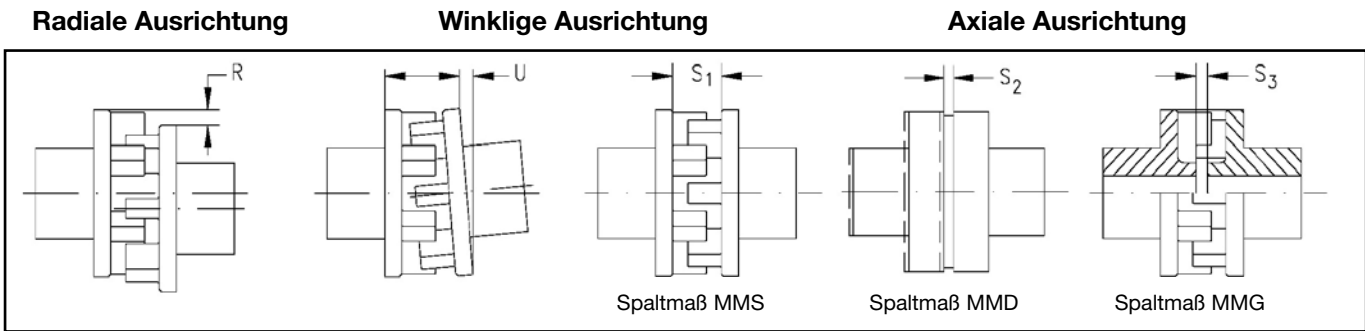
Gewichte und Massenträgheitsmomente

Kupplungsgröße	MMG ... W		MMG ... F1		Nabe mit Haltekappe Teile 1g / 2 / 3		Nabe Teil 1		Flansch Teil 4	
	m_{ges} kg	J_{ges} kgm ²	m_{ges} kg	J_{ges} kgm ²	m_1 kg	J_1 kgm ²	m_2 kg	J_2 kgm ²	m_2 kg	J_2 kgm ²
MMG 4000	312	8,1	232	4,8	172	5,1	140	3,0	60,0	2,34
MMG 6300	462	15,8	349	14,6	255	10,0	206,6	5,8	93,1	4,7
MMG 10000	558	29,5	446	26,9	316	19,0	242	10,5	129,6	8,0
MMG 16000	868	61,7	696	56,2	489	39	379	22,7	207	17,2
MMG 25000	1144	99,6	984	98,8	641	62,5	503	37,1	343	36,3
MMG 40000	2027	274,5	1747	271	1150	176	877	98,5	597	95
MMG 63000	3462	457	2703	434	1912	286	1550	171	791	148
MMG 100000	5661	995	4370	924	3096	604	2565	391	1274	320

Die angegebenen Werte gelten bei Naben mit maximaler Bohrung.

Montagehinweis und Ausrichttoleranzen

Die angegebenen Werte für Ausrichttoleranzen sind im Rahmen eines angemessenen Montageaufwandes nur als Richtwerte anzusehen, da das Ausgleichsvermögen der Kupplung sehr stark von der Drehzahl und der Belastung abhängt. Eine genaue Ausrichtung der Kupplungshälften erhöht die Lebensdauer der elastischen Kupplungselemente.



Baureihe MMS

Größe	4 ¹⁾	6,3 ¹⁾	10	16	25	40	63	100	160	250	400	630	1000	1600	2500
R _{max} [mm]	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	0,8
U _{max} [mm]	0,3	0,3	0,3	0,4	0,4	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,1	1,2	1,2
S ₁ ± [mm]	18 ± 1	20 ± 1	17 ± 1	19 ± 1	22 ± 1	26 ± 1	30 ± 1	35 ± 1	41 ^{+1.2} ₋₁	47 ^{+1.5} ₋₁	56 ^{+1.5} ₋₁	64 ^{+1.5} ₋₁	75 ⁺² ₋₁	85 ⁺² ₋₁	110 ⁺² ₋₁

¹⁾ gilt für MMS-A

Baureihe MMD

Größe	4000	6300	10000
R _{max} [mm]	0,8	0,9	1,0
U _{max} [mm]	1,0	1,1	1,2
S ₂ ± [mm]	7 ± 2	8 ± 2	10 ± 1

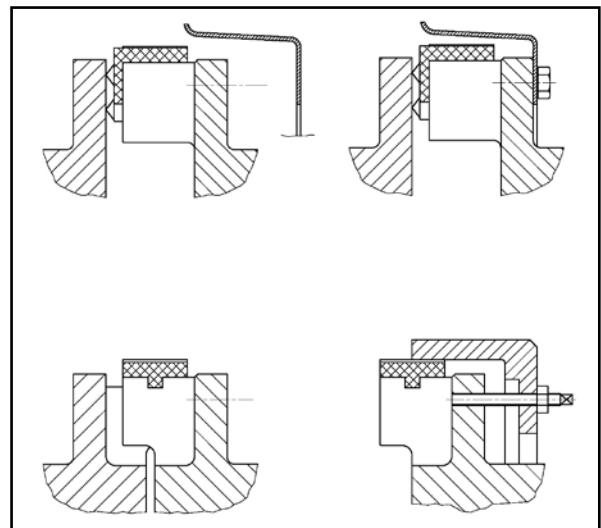
Baureihe MMG

Größe	4000	6300	10000	16 000	25 000	40 000	63 000	100 000
R _{max} [mm]	0,9	1,0	1,0	1,2	1,4	1,6	2,0	2,0
U _{max} [mm]	1,3	1,4	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3,0
S ₃ ± [mm]	8 ± 1,5	9 ± 1,5	10 ± 2	15 ± 2	20 ± 2,5	22 ± 3	25 ± 3	30 ± 4

Montage der elastischen Elemente und der Haltekappen

Bei der Montage der elastischen Elemente ist darauf zu achten, dass die Kupplungshälften nicht zu eng montiert werden, damit die elastischen Elemente keinem seitlichen Druck ausgesetzt sind und die Kupplung im Einsatz axial nachgiebig bleibt. Ebenso dürfen die Kupplungshälften nicht zu weit auseinander stehen, damit die Gummipakete über die gesamte Breite zwischen den Kupplungsklauen tragen.

Zur Montagehilfe beim Herüberschieben der Haltekappe bei eingelegten Sattelstollen können diese vorher am Umfang mit Talkum oder Schmierseife (kein Fett oder Öl) bestrichen werden. Als Hilfswerkzeug zum Aufschieben der Haltekappe kann eine Gewindestange verwendet werden.



Montagehinweis für Bauform MMS-T...W mit Konus-Spannbuchse

Die allgemeine Montageanleitung der MMS ist ergänzend zu dieser Anleitung mitgültig und zu berücksichtigen.

1. Der Außenkonus der Spannbuchse und die Bohrung mit Innenkonus der Elementnabe müssen vor der Montage metallisch blank und fettfrei sein.
Konservierungsmittel sind restlos zu entfernen.

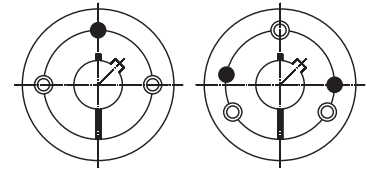


Abb. 1

Nr. 1610
2012
2517
3030

Nr. 3535
4040
4545

2. Spannbuchse in die Elementnabe einsetzen und dabei alle Anschlussbohrungen zur Deckung bringen. Hierbei müssen jeweils halbe Gewindebohrungen halben glatten Bohrungen gegenüberliegen (Abb. 1).

3. Montageschrauben leicht gefettet oder geölt lose einschrauben. Schrauben noch nicht festziehen (Abb. 2).

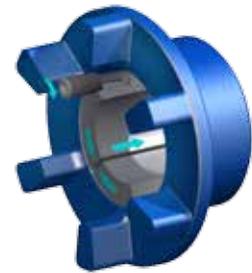


Abb. 2

4. Elementnabe mit eingesetzter Konus-Spannbuchse auf die gesäuberte Welle mit Passfeder schieben, in Montageposition gem. Abb.3 bringen und gem. Tabelle 1 gleichmäßig anziehen.

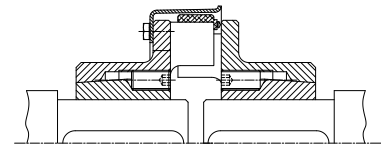


Abb. 3

5. Durch leichte Hammerschläge über eine Zwischenlage gegen die Spannbuchse lassen sich die Schrauben erneut nachziehen. Gegebenenfalls ist dieser Vorgang zu wiederholen.

Demontage der Elementnabe mit Konus-Spannbuchse

1. Alle Schrauben lösen und entfernen. Je nach Spannbuchsengröße 1 oder 2 Schrauben gefettet in die halben Abdrückgewinde der Spannbuchse einschrauben (Abb. 4).



Abb. 4

2. Schrauben gleichmäßig anziehen bis sich die Buchse in der Elementnabe löst.

3. Bei gelöster Spannbuchse lässt sich die Elementnabe zusammen mit der Spannbuchse von der Welle ziehen.

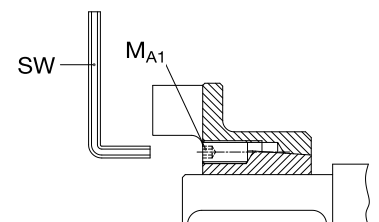


Tabelle 1

Schraubenanziehdrehmomente zur Montage der Konus-Spannbuchse

Kupplungsgröße	MMS 25	MMS 40	MMS 63	MMS 100/160	MMS 250	MMS 400/630	MMS 1000
Spannbuchse Nr.	1610	2012	2517	3030	3535	4040	4545
Schraubengröße B.S.W. *)	$\frac{3}{8} \times 16$	$\frac{7}{16} \times 22$	$\frac{1}{2} \times 25$	$\frac{5}{8} \times 32$	$\frac{1}{2} \times 38$	$\frac{5}{8} \times 45$	$\frac{3}{4} \times 50$
Anziehdrehmoment M_{A1} [Nm]	20	31	49	92	115	172	195
Schlüsselgröße SW [mm]	5	6	6	8	10	12	14

*) Nr.1610/2012/2517/3030 Gewindestift Nr.3535/4040/4545 Zylinderschraube

Schraubverbindungen an der Kupplung

Vor Inbetriebnahme sind an der Kupplung alle Schrauben mit einem Drehmomentschlüssel hinsichtlich ihres richtigen Anzugsmomentes zu überprüfen. Nur vorschriftsmäßig angezogene Schrauben sind gegen Lockern gesichert. Falls zusätzlich eine Schraubensicherung gewünscht wird, empfehlen wir, geeignete Klebstoffe zu verwenden.

Anziehdrehmomente für Schaftschrauben mit metrischen Gewinden und Kopfauflage gemäß ISO 4762, ISO 4014, DIN 6912, Werkstoff 8.8

Schraubengröße	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16	M 20	M 24	M 27	M30
Anziehdrehmoment Nm	10	25	49	86	210	410	710	1050	1450

Allgemeiner technischer Hinweis

Die angegebenen technischen Daten beziehen sich nur auf die eigentlichen Kupplungen bzw. auf die entsprechenden Kupplungselemente. Es liegt in der Verantwortung der Anwender sicherzustellen, dass keinerlei Bauteile unzulässig beansprucht werden. Insbesondere sind vorhandene Anschlüsse, wie z.B. Schraubverbindungen, hinsichtlich der zu übertragenden Momente zu überprüfen. Gegebenenfalls sind weitere Maßnahmen, wie zum Beispiel zusätzliche Verstärkung durch Stifte, notwendig. Es liegt in der Verantwortung der Anwender für die ausreichende Dimensionierung der Wellen- und Passfederverbindung und/oder der sonstigen Verbindungen, z.B. Spann- und Klemmverbindungen, zu sorgen.

REICH-KUPPLUNGEN hat ein sehr umfangreiches Programm an Kupplungen, aus dem für fast alle Antriebe die geeigneten Kupplungen bzw. Kupplungssysteme gewählt werden können. Weiterhin können kundenspezifische Lösungen entwickelt und auch in Kleinserien bzw. als Prototypen gefertigt werden. Daneben existieren verschiedene Rechnerprogramme, mit denen alle notwendigen Auslegungen durchgeführt werden können. - Fordern Sie uns !

Sicherheitsanweisung

Es liegt in der Verantwortung des Geräteherstellers / Betreibers die nationalen und internationalen Gesetze und Sicherheitsvorschriften zu beachten. Die Kupplung muss durch entsprechende Schutzvorrichtungen gegen unbeabsichtigtes Berühren gesichert sein.

Alle Schraubverbindungen sind nach einer geraumen Zeit - vorzugsweise nach einem Testlauf - hinsichtlich des richtigen Anzugsmomentes zu überprüfen.

Fragebogen (Dieses Blatt bitte als Fotokopie ausgefüllt zusenden)

Von (Stempel)

Ansprechpartner: _____

Abteilung: _____

Telefon: _____ Fax: _____

**Maschinenfabrik
Dipl.-Ing. Herwarth Reich GmbH
Postfach 10 20 66**

D - 44720 Bochum

Antriebsseite:

Antriebsmaschine: Diesel-/Hydraulik-/E-Motor

Sonstiges: _____

Nennleistung: _____ kW bei Drehzahl _____ min⁻¹

Drehzahlbereich: von: _____ bis: _____ min⁻¹

max. Anlauf-/Stoßmoment: _____ Nm

Anfrage:

Bestellung:

Allgemeine Anlagendaten:

Einsatzort/Umweltbedingungen: _____

Belastung: gleichmäßig mittel schwer

Umgebungstemperatur der Kupplung: _____ °C

Tägliche Betriebsdauer: _____ Stunden/Tag

Anlaufhäufigkeit: _____ pro Tag

Wellenversatz:

ΔK_a : _____ mm / ΔK_r : _____ mm / ΔK_w : _____ °

Abtriebsseite:

Arbeitsmaschine: _____

Nennleistung: _____ kW

max. Lastdrehmoment: _____ Nm

falls ungleichmäßige Drehmomentbelastung:

von _____ bis _____ Nm

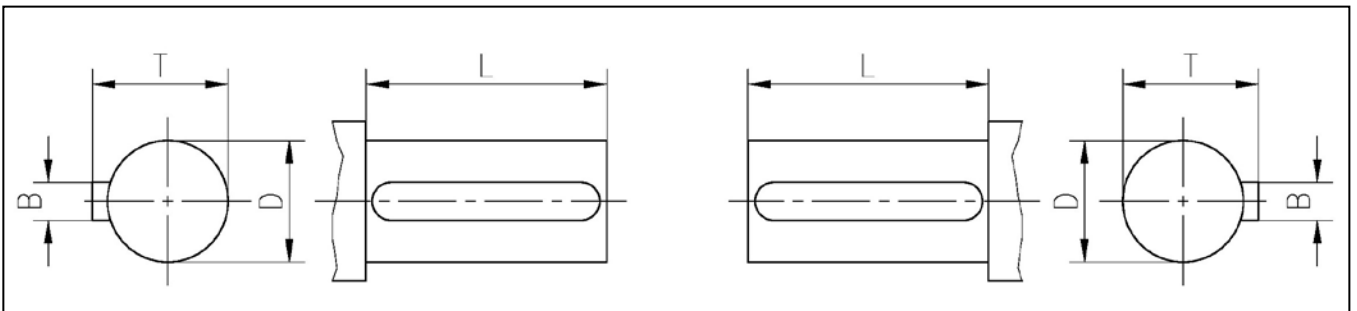
Wuchten: ja nein

Wuchtdrehzahl: _____ min⁻¹ / Güte: G = _____

Wuchten mit Nut: ja nein

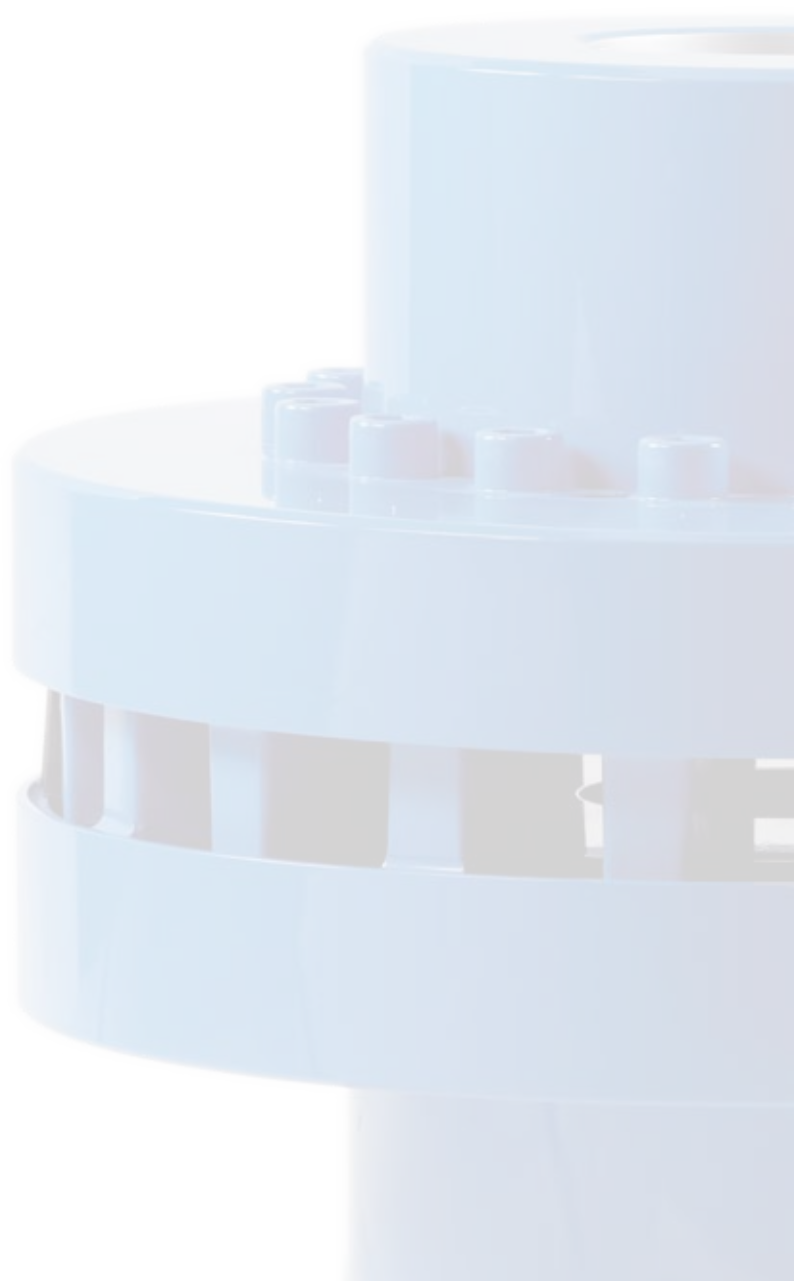
Bemerkungen: _____

Wellenabmessungen



Weitere Vorgaben zur Kupplungsauführung (z.B. mit Bremstrommel/Bremsscheibe/Werkstoff): _____

Weitere Angaben zur Gesamtanlage / Prinzipskizze zur Einbausituation:



Dipl.-Ing. Herwarth Reich GmbH
Vierhausstraße 53 • 44807 Bochum
P.O.Box 10 20 66 • 44720 Bochum
Telefon +49 (0) 234 9 59 16 - 0
Telefax +49 (0) 234 9 59 16 - 16
E-Mail: mail@reich-kupplungen.com
www.reich-kupplungen.com