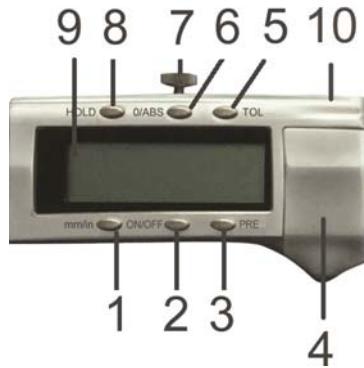


Funktionen:

1. Umschaltung mm/inch
2. Ein/Aus
3. Preset
4. Batteriefach
5. TOL-Taste
6. Null/ABS-Taste
7. Feststellschraube
8. Hold-Taste
9. LCD
10. Datenausgang RS232



Spezifikation:

	202007.2	202006.2
Messbereich:	0-450 mm/18"	0-600 mm/24"
Ablesung:	0,01 mm, 0.0005"	
Max. Anzeigefehler :	± 0,04 mm	
Max. Verstellgeschwindigkeit:	± 1,5 m/sec.	
Wiederholgenauigkeit:	± 0,01 mm	
Batterie:	3V, CR2032 (Art.-Nr. 2002093)	
Betriebstemperatur:	5°C bis 40°C	
Luftfeuchtigkeit:	0 - 80%	

Batteriewechsel:

Lösen Sie die Schraube vom Batteriefachdeckel und schieben Sie anschließend den Schutzdeckel nach unten heraus. Entfernen Sie nun die verbrauchte Batterie. Legen Sie die neue Batterie mit dem Pluspol (+) nach oben in das Batteriefach ein. Abschließend den Batteriefachdeckel vorsichtig wieder schließen und verschrauben.

Fehlerbehebung:

Fehler	Mögliche Ursache	Fehlerbehebung
Keine Anzeige	1. Batterie verbraucht 2. Batterie hat keinen Kontakt	1. Batterie austauschen 2. Kontakte reinigen
LCD zählt nicht	Fehler im Stromkreis	Batterie herausnehmen und nach etwa 30 Sek. wieder einlegen oder Batterie ersetzen
Anzeige blinkt	Batteriespannung zu gering	Batterie austauschen

Funktionen:

Vorbereitung

Lösen Sie die Feststellschraube, reinigen Sie die Messfläche und schalten Sie das Gerät durch kurzes Drücken der ON/OFF-Taste ein.

Grundeinstellung

Messflächen schließen, 0/ABS-Knopf drücken und im Display erscheint 0,00 (Nullstellung)

Hinweis:

Die Nullstellung kann an jeder beliebigen Stelle gesetzt werden (durch Drücken des 0/ABS Knopfes) und bleibt erhalten, bis er geändert wird.

Ein/Aus-Schalter

Durch kurzes Drücken der ON/OFF Taste schaltet sich das Gerät ein oder aus.

mm/inch

Durch kurzes Drücken dieser Taste kann die Messwertanzeige auf metrisch oder inch umgestellt werden.

HOLD Taste

Durch kurzes Drücken wird der aktuell im Bildschirm angezeigte Messwert festgehalten.

0 / ABS button

Briefly presses the measured value to zero. Pressing for longer displays the absolute value. If a measured value has previously been preset, this is added to the absolute measured value.

Example with preset value:

You have a preset value of 100.000 mm and from this point onwards you have moved the measuring unit 10.000 mm further to the right. Then the absolute measured value is 110.000 mm. If you have moved the measuring slide to the left of 10.000 mm, the absolute measured value in this case is 90.000 mm.

Tolerance:

This button is used to set a range of measurement tolerances. This is useful, for example, if you have several pieces that must not be less than or less than a certain minimum size and maximum size.

Setting the maximum size:

When the "TOL" key is pressed briefly, the tolerance setting is reached. There the maximum size is set, also recognizable at the top flashing right arrow "→". Press the "TOL" key long to set the first digit of the maximum size. The first digit in the display flashes and you can press the "TOL" key to change the digits between 0-9. If you have determined the value for the first digit, press the "TOL" key to continue to the next digit. Repeat the procedure until you are at the last digit.

Set the minimum size

Press the "TOL" key briefly to change the setting to the minimum size. The blinking left arrow "←" appears on the screen. Long press the "TOL" key to set the first digit of the minimum size. The first digit in the display flashes and you can press the "TOL" key to change the digits between 0-9. If you have determined the value for the first digit, press the "TOL" key to continue to the next digit. Repeat the procedure until you are at the last digit.

If both sizes are preset, you will see below whether your sample is within the tolerance range or not. If it is underneath, an arrow pointing to the left will show "←", if the sample is placed above it, an arrow will appear to the right "→". If the sample is within the tolerance range, a "GO" appears in the center of the display.

PREset button:

This button is used to preset a measured value. The measured value is preset for the current measuring point. Briefly press the "Pre" button to enter the pre-setting.

Press and hold the "Pre" button to set the first digit. The first digit in the display will flash and you can press the "Pre" key to change the digits between 0-9. If you have set the value for the first digit, press the "Pre" button to move to the next digit. Repeat the procedure until you are at the last digit.

Finally, briefly press the "Pre" button to exit the pre-setting.

Data output RS232:

With the aid of the data transmission cable with the code 209001, you can transfer your measured values to Excel or to other programming programs.




Please prepare measuring very carefully. The device should be regularly cleaned with cotton-cloth. Do not use petrol. Do not expose the device direct to the sun light, ultraviolet rays or extreme temperatures. Prevent it from any shock and do not immerse the device in any liquid.

Electric etching or engraving by high voltage can destroy the electronic chip, no guarantee will be given! Never dismantle the calliper housing. The battery should be taken out, if no use for a long time. Do not give batteries and devices in refuse. Please give it to a special collecting depot.

Declaration of conformity and confirmation of traceability

We declare under our sole responsibility that this product is in conformity with standards and technical data as specified in our sales documents (operation instructions, leaflet and catalogue). We certify that the measuring equipment used to check this product, and guaranteed by our Quality Assurance, refers to national standards. Thank you very much for your confidence in purchasing this product.



202006.2 202007.2	Elect. Digital Caliper Operation Manual	
----------------------	--	--

Features:

1. Switch mm/inch
2. On/Off
3. Preset
4. Battery compartment
5. TOL button
6. Zero/ABS button
7. Fixing screw
8. Hold button
9. LCD
10. Data output RS232



Spezification:

	202007.2	202006.2
Measuring range:	0-450 mm/18"	0-600 mm/24"
Resolution:	0.01 mm, 0.0005"	
Max. error :	± 0.04 mm	
Max. operational speed:	± 1.5 m/sec.	
Repeatability:	± 0.01 mm	
Power supply:	3V, CR2032 (Art.-Nr. 2002093)	
Storage temperature:	5°C bis 40°C	
Humidity influence:	0 - 80%	

Battery change:

Loosen the screw from the battery compartment cover and then slide the protective cover downwards. Remove the used battery. Insert the new battery into the battery compartment with the positive (+) pole facing upwards. Finally, carefully close the battery compartment cover and screw it down.

Trouble shooting:

Trouble	Cause	Correction way
No display	1. Voltage too low 2. Battery has no contact	1. Replace battery 2. Clean contacts
LCD does not count Mistake in Display	Fault in electronic	Put battery out and replace after 30 sec. or take new battery
Display flashing	Voltage too low	Replace battery

Features:

Preparation

Loosen the locking screw, clean the measuring surface and switch the device on by briefly pressing the ON / OFF button.

Basic setting

Close the measuring area, press 0 / ABS button and the display shows 0.00 (zero position)

Note:

The zero position can be set anywhere (by pressing the 0/ABS button) and remains until it is changed.

On/OFF switch


Press the ON / OFF button briefly to turn the unit on or off.

mm/inch

By briefly pressing this key, the measured value display can be changed to metric or inch.

HOLD button:

Press and hold the current value displayed on the screen.

202006.2 202007.2	Elekt. Digital-Messschieber Bedienungsanleitung	
----------------------	--	---

0/ABS Taste

Kurzes Drücken setzt den Messwert auf Null.

Längeres Drücken zeigt den absoluten Messwert an.

Wenn vorher ein Messwert voreingestellt wurde (PRESET), wird dieser auf den absoluten Messwert dazu addiert.

Beispiel mit voreingestelltem Messwert:

Sie haben einen Preset-Wert von 100.000 mm voreingestellt und Sie haben ab diesem Punkt das Messgerät 10.000 mm weiter nach rechts bewegt.

Dann ist der absolute Messwert 110.000 mm. Wenn Sie den Messschieber 10.000 mm nach links bewegt haben, ist der absolute Messwert in diesem Fall bei 90.000 mm.

Toleranz:

Mit dieser Taste können Sie einen Messwerttoleranzbereich einstellen. Das ist beispielsweise nützlich, wenn Sie mehrere Messstücke haben, die eine bestimmte Mindestgröße und Maximalgröße nicht unterschreiten bzw. überschreiten dürfen.

Einstellen der Maximalgröße:

Bei kurzem Drücken der „Tol“-Taste gelangen Sie in die Toleranzeinstellung. Dort wird zuallererst die Maximalgröße eingestellt, auch erkennbar am blinkenden rechten Pfeil „→“.

Drücken Sie lange die „Tol“-Taste, um die erste Ziffer der Maximalgröße einzustellen. Die erste Ziffer in der Anzeige blinkt nun und Sie können mit kurzem Drücken der „Tol“-Taste die Ziffern zwischen 0-9 verändern. Haben Sie den Wert für die erste Ziffer bestimmt, gelangen Sie beim weiteren langen Drücken der „Tol“-Taste zur nächsten Ziffer. Wiederholen Sie den Vorgang bis Sie bei der letzten Ziffer angelangt sind.

Einstellen der Mindestgröße

Wechseln Sie mit kurzem Drücken der „Tol“-Taste in die Einstellung für die Mindestgröße, im Bildschirm erkennbar am blinkenden linken Pfeil „←“.

Drücken Sie lange die „Tol“-Taste, um die erste Ziffer der Mindestgröße einzustellen. Die erste Ziffer in der Anzeige blinkt nun und Sie können mit kurzem Drücken der „Tol“-Taste die Ziffern zwischen 0-9 verändern. Haben Sie den Wert für die erste Ziffer bestimmt, gelangen Sie beim weiteren langen Drücken der „Tol“-Taste zur nächsten Ziffer. Wiederholen Sie den Vorgang bis Sie bei der letzten Ziffer angelangt sind.

Sind beide Größen voreingestellt, wird Ihnen unten angezeigt, ob Ihr Messstück im Toleranzbereich liegt oder nicht.

Sollte er darunter liegen, erscheint ein Pfeil nach links „←“, liegt das Probestück darüber, erscheint ein Pfeil nach rechts „→“. Ist die Probe innerhalb des Toleranzbereiches, erscheint ein „GO“ mittig der Anzeige.

PREset Taste:

Mit dieser Taste können Sie einen Messwert voreinstellen. Der Messwert wird für den aktuellen Messpunkt voreingestellt.

Drücken Sie kurz die „Pre“-Taste, um in die Vor-Einstellung zu gelangen.

Drücken Sie nun lange die „Pre“-Taste, um die erste Ziffer einzustellen. Die erste Ziffer in der Anzeige blinkt nun und Sie können mit kurzem Drücken der „Pre“-Taste die Ziffern zwischen 0-9 verändern. Haben Sie den Wert für die erste Ziffer bestimmt, gelangen Sie beim weiteren langen Drücken der „Pre“-Taste zur nächsten Ziffer. Wiederholen Sie den Vorgang bis Sie bei der letzten Ziffer angelangt sind.

Drücken Sie abschließend kurz die „Pre“-Taste, um die Vor-Einstellung zu verlassen.

Datenausgang RS232:

Mit Hilfe des Datenübertragungskabels mit der Art. Nr. 209001 können Sie Ihre Messwerte in Excel oder in andere Büroprogramme übertragen.



Bitte beachten:

Das Messinstrument regelmäßig mit einem Baumwolltuch reinigen, kein Benzin oder Lösungsmittel verwenden. Halten Sie das Messinstrument trocken, da Feuchtigkeit dem Messinstrument schaden kann.

Zur Pflege empfehlen wir unser Metallpflegegut Art.-Nr. 350321.

Elektrogravur und elektrische Ätzung können die Elektronik zerstören, die Garantie erlischt!

Bei längerem Nichtgebrauch bitte die Batterie herausnehmen. Verbrauchte Batterien nicht in den Hausmüll werfen!

Geben Sie verbrauchte Batterien bitte an Sammelstellen oder beim Sondermüll ab.

Konformitätserklärung und Bestätigung über die Rückführbarkeit:

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt in seinen Qualitätsmerkmalen den in unseren Verkaufsunterlagen (Bedienungsanleitung, Prospekt, Katalog) angegebenen Normen und technischen Daten entspricht.

Wir bestätigen, dass die bei der Prüfung dieses Produktes verwendeten Prüfmittel, abgesichert durch unser Qualitätssicherungssystem, auf nationale Normale rückführbar sind. Wir danken Ihnen für das uns mit dem Kauf dieses Produktes entgegengebrachte Vertrauen.

